



外形先コード		仕様		納入品目		記	
0.30	30	チャック形番	H05M8	H05M8	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
0.31	31	シリンダ形番					
0.32	32	プランジャストローク	20 mm	標準付属品・工具	1式	2. 納入時ワッシャは組み込まれていません。(付属品として2個納入いたします。)	
0.33	33	ジョーのストローク (直径)	最大 8 mm			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。	
0.34	34	使用油圧力	最大 MPa			推奨油種：モリコートEPグリース	
0.35	35		常用			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)	
0.36	36	許容シリンダ力	17.7 kN				
0.37	37	把握力 (許容シリンダ力時)	41.2 kN				
0.38	38	把握トルク ()					
0.39	39	最高使用回転数	2800 r/min				
0.40	40	質量	25 kg				
0.41	41	慣性モーメント	0.13 kg·m ²				
0.42	42	爪の補正量	2 mm				
0.43	43	標準生爪による最大把握径	38 mm				
0.44	44	標準生爪による最小把握径	18 mm				
0.45	45	材質	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				

△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	製造	納入先	<input type="checkbox"/> 計画図 <input type="checkbox"/> 納入仕様図 <input type="checkbox"/> 見検図 <input type="checkbox"/> 製作図	尺 1:1 SCALE 1:1 H05M8	名称 TITLE 3爪コンペンセーティングチャック 図番 DRAWING NO. B-53D
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.						製 図 検 査 認 可 日 付			