



外注先コード	
図面配布部数	90
機軸管	91
06	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M10
62A	技術
62B	品・機
68	
71	生産
76	査定
81	設計
	計

仕様		納入品目		記
チャック形番	H05M6	H05M6		1台
シリンダ形番				
プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具		1式
ジョーのストローク(直径)	最大 7 mm 常用			
使用油圧力	最大 常用			
許容シリンダ力	11.8 kN			
把握力(許容シリンダ力時)	23.5 kN			
把握トルク()				
最高使用回転数	2800 r/min			
質量	16 kg			
慣性モーメント	0.058 kg·m ²			
爪の補正量	2 mm			
標準生爪による最大把握径	33 mm			
標準生爪による最小把握径	15 mm			

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
2. 納入時ワッシャは組み込まれていません。(付属品として2個納入いたします。)
3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
推奨油種：モリコートEPグリース
メーカー：東レ・ダウコーニング(株)

除去加工品	m	c
0.5以上	347	±0.1
36℃	6	±0.3
6	30	±0.5
30	120	±0.8
120	400	±1.2
400	1000	±2.0
鋼鉄品	B級	C級
グリース品	B級	C級

5	
4	
3	
2	
1	
符号	
訂正記事	
承認日付	
承認	
点検	
担当	

納入先	○計画図 ○見積図	●納入仕様図 ○製作図
尺度 SCALE 1:1	H05M6	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
名称 TITLE 3爪コンペンセーティングチャック		
図番 DRAWING NO. B-52D		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		

