



仕 様		納 入 品 目		記
0.30	30	0.30	30	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.31	31	0.31	31	
0.32	32	0.32	32	
0.33	33	0.33	33	
0.34	34	0.34	34	
0.35	35	0.35	35	
0.36	36	0.36	36	
0.37	37	0.37	37	
0.38	38	0.38	38	
0.39	39	0.39	39	
0.40	40	0.40	40	
0.41	41	0.41	41	
0.42	42	0.42	42	
0.43	43	0.43	43	
0.44	44	0.44	44	
0.45	45	0.45	45	
0.46	46	0.46	46	
0.47	47	0.47	47	
0.48	48	0.48	48	
0.49	49	0.49	49	
0.50	50	0.50	50	
0.51	51	0.51	51	
0.52	52	0.52	52	
0.53	53	0.53	53	
0.54	54	0.54	54	
0.55	55	0.55	55	
0.56	56	0.56	56	
0.57	57	0.57	57	
0.58	58	0.58	58	
0.59	59	0.59	59	
0.60	60	0.60	60	
0.61	61	0.61	61	
0.62	62	0.62	62	
0.63	63	0.63	63	
0.64	64	0.64	64	
0.65	65	0.65	65	
0.66	66	0.66	66	
0.67	67	0.67	67	
0.68	68	0.68	68	
0.69	69	0.69	69	
0.70	70	0.70	70	
0.71	71	0.71	71	
0.72	72	0.72	72	
0.73	73	0.73	73	
0.74	74	0.74	74	
0.75	75	0.75	75	
0.76	76	0.76	76	
0.77	77	0.77	77	
0.78	78	0.78	78	
0.79	79	0.79	79	
0.80	80	0.80	80	
0.81	81	0.81	81	
0.82	82	0.82	82	
0.83	83	0.83	83	
0.84	84	0.84	84	
0.85	85	0.85	85	
0.86	86	0.86	86	
0.87	87	0.87	87	
0.88	88	0.88	88	
0.89	89	0.89	89	
0.90	90	0.90	90	
0.91	91	0.91	91	
0.92	92	0.92	92	
0.93	93	0.93	93	
0.94	94	0.94	94	
0.95	95	0.95	95	
0.96	96	0.96	96	
0.97	97	0.97	97	
0.98	98	0.98	98	
0.99	99	0.99	99	
1.00	100	1.00	100	
1.01	101	1.01	101	
1.02	102	1.02	102	
1.03	103	1.03	103	
1.04	104	1.04	104	
1.05	105	1.05	105	
1.06	106	1.06	106	
1.07	107	1.07	107	
1.08	108	1.08	108	
1.09	109	1.09	109	
1.10	110	1.10	110	
1.11	111	1.11	111	
1.12	112	1.12	112	
1.13	113	1.13	113	
1.14	114	1.14	114	
1.15	115	1.15	115	
1.16	116	1.16	116	
1.17	117	1.17	117	
1.18	118	1.18	118	
1.19	119	1.19	119	
1.20	120	1.20	120	
1.21	121	1.21	121	
1.22	122	1.22	122	
1.23	123	1.23	123	
1.24	124	1.24	124	
1.25	125	1.25	125	
1.26	126	1.26	126	
1.27	127	1.27	127	
1.28	128	1.28	128	
1.29	129	1.29	129	
1.30	130	1.30	130	
1.31	131	1.31	131	
1.32	132	1.32	132	
1.33	133	1.33	133	
1.34	134	1.34	134	
1.35	135	1.35	135	
1.36	136	1.36	136	
1.37	137	1.37	137	
1.38	138	1.38	138	
1.39	139	1.39	139	
1.40	140	1.40	140	
1.41	141	1.41	141	
1.42	142	1.42	142	
1.43	143	1.43	143	
1.44	144	1.44	144	
1.45	145	1.45	145	
1.46	146	1.46	146	
1.47	147	1.47	147	
1.48	148	1.48	148	
1.49	149	1.49	149	
1.50	150	1.50	150	
1.51	151	1.51	151	
1.52	152	1.52	152	
1.53	153	1.53	153	
1.54	154	1.54	154	
1.55	155	1.55	155	
1.56	156	1.56	156	
1.57	157	1.57	157	
1.58	158	1.58	158	
1.59	159	1.59	159	
1.60	160	1.60	160	
1.61	161	1.61	161	
1.62	162	1.62	162	
1.63	163	1.63	163	
1.64	164	1.64	164	
1.65	165	1.65	165	
1.66	166	1.66	166	
1.67	167	1.67	167	
1.68	168	1.68	168	
1.69	169	1.69	169	
1.70	170	1.70	170	
1.71	171	1.71	171	
1.72	172	1.72	172	
1.73	173	1.73	173	
1.74	174	1.74	174	
1.75	175	1.75	175	
1.76	176	1.76	176	
1.77	177	1.77	177	
1.78	178	1.78	178	
1.79	179	1.79	179	
1.80	180	1.80	180	
1.81	181	1.81	181	
1.82	182	1.82	182	
1.83	183	1.83	183	
1.84	184	1.84	184	
1.85	185	1.85	185	
1.86	186	1.86	186	
1.87	187	1.87	187	
1.88	188	1.88	188	
1.89	189	1.89	189	
1.90	190	1.90	190	
1.91	191	1.91	191	
1.92	192	1.92	192	
1.93	193	1.93	193	
1.94	194	1.94	194	
1.95	195	1.95	195	
1.96	196	1.96	196	
1.97	197	1.97	197	
1.98	198	1.98	198	
1.99	199	1.99	199	
2.00	200	2.00	200	

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 度 SCALE 1:2	名称 TITLE H01MA21 A11-J
承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED	名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック	
日付	日付	日付	図番 DRAWING NO. B-36D	
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>			訂 正 記 事 承認日付 承認 点検 製図	