



外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技 術
62B	品 検
68	
71	生 産
76	査 定
81	設 計
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H01MA18 A11-J	H01MA18 A11-J	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。 推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング（株）
シリンダ形番			1式	
プランジャストローク	35 mm	標準付属品・工具		
ジョーのストローク (直径)	最大	18.6 mm		
	常用			
使用油圧力	最大			
	常用			
許容シリンダ力	73.5 kN			
把握力 (許容シリンダ力時)	147 kN			
把握トルク ()				
最高使用回転数	1700 r/min			
質 量	132 kg			
慣性モーメント	3.45 kg・m ²			
標準生爪による最大把握径	457 mm			
標準生爪による最小把握径	60 mm			

除去加工品	m	g
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36℃ス 6	±0.1	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・	±0.5	±1.2
400・1000	±0.8	±2.0
鋼 鉄 品	精 級	並 級
ア レ ス 品	B 級	C 級

△5	
△4	
△3	
△2	
△1	
符号	

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度	1:2	H01MA18 A11-J	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
			楔形3爪セレーテッドチャック
			図番 DRAWING NO. B-34E
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			

