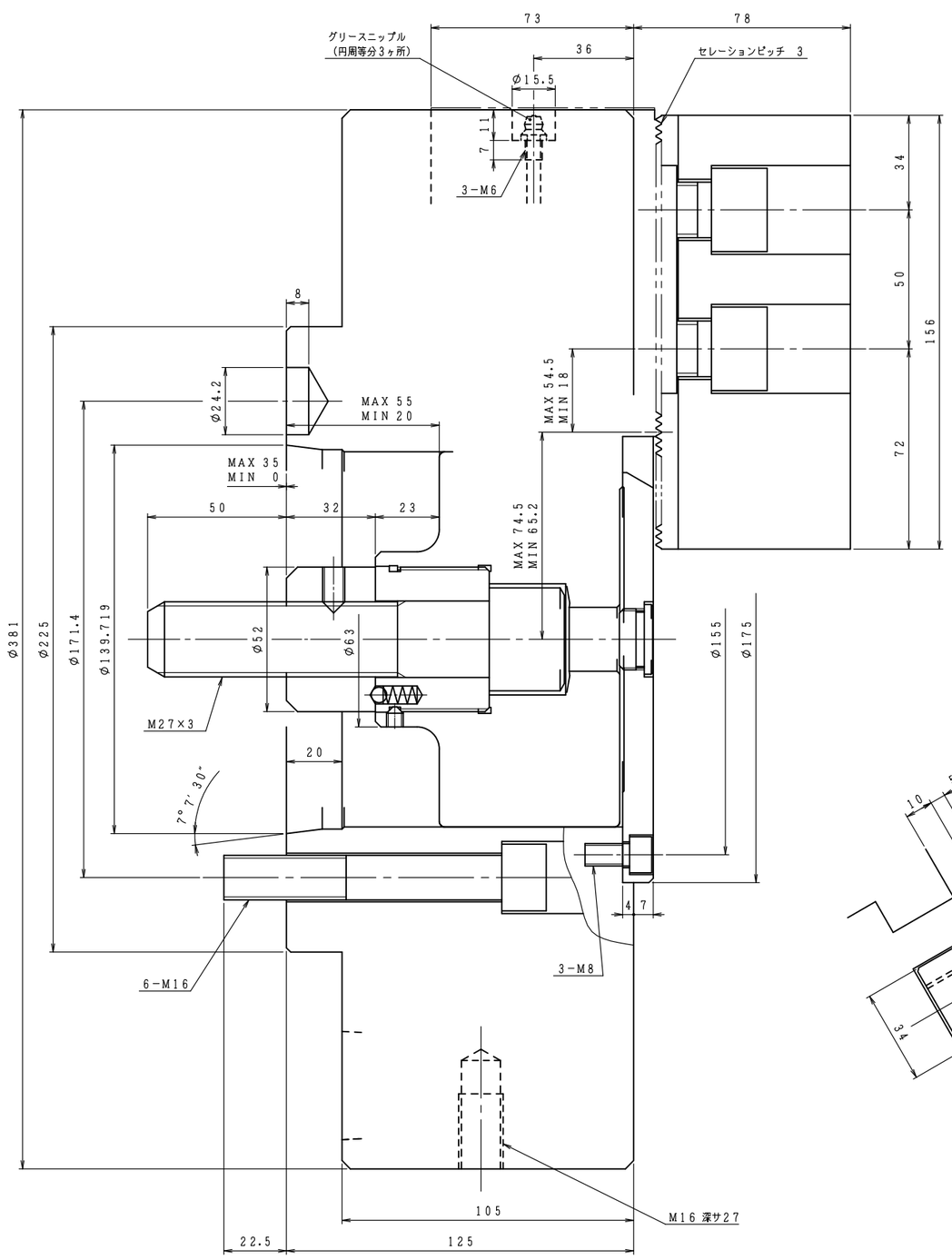
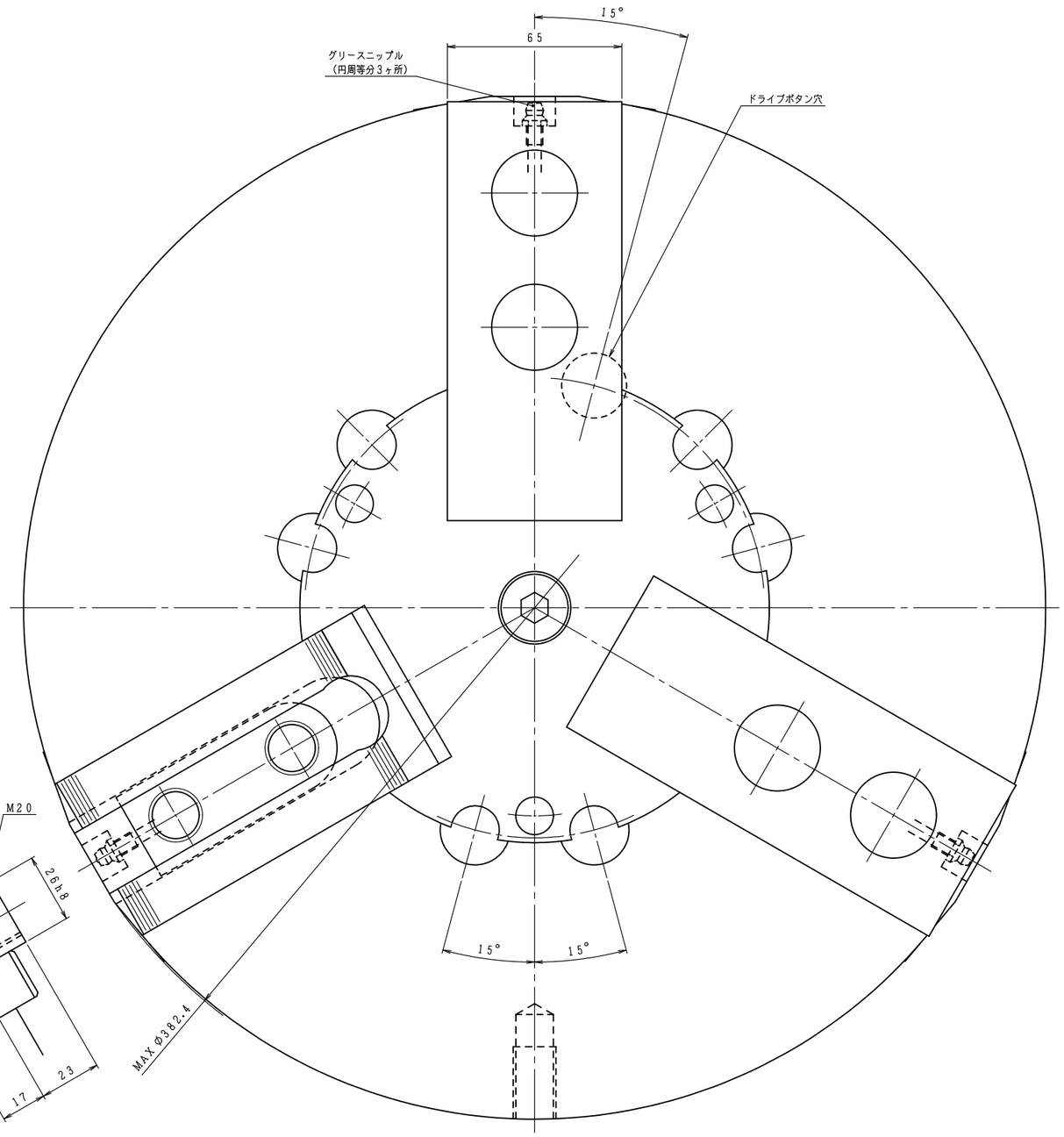
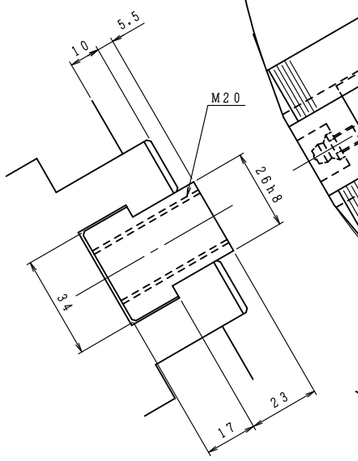


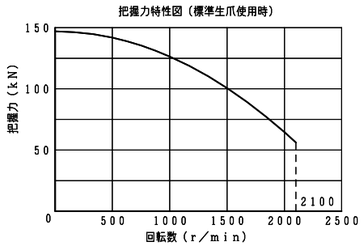




仕様			納入品目		記
チャック形番	H01MA15 A8−J		H01MA15 A8−J	1台	1．左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削
シリンダ形番					条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
プランジャストローク	35 mm		標準付属品・工具	1式	2．内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてく
ジョーのストローク（直径）	最大	18.6 mm			ださい．
	常用				3．チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，
使用油圧力	最大	MPa			使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリース
	常用				ニップルより定期的に実施願います．
許容シリンダ力	73.5 kN				推奨油種：モリコートEPグリース
把握力（許容シリンダ力時）	147 kN				メーカ ：東レ・ダウコーニング（株）
把握トルク（ 〃 ）					
最高使用回転数	2100 r/min				
質量	98 kg				
慣性モーメント	この値の4倍GD²に相当します。 1.78 kg·m²				
標準生爪による最大把握径	381 mm				
標準生爪による最小把握径	60 mm				

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

把握力特性図（標準生爪使用時）



図面配布部数			
		90	
熱処理		91	
06		93	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
38		98	
43		99	
51	M		
62A	技術		
62B	品・検		
68			
71	生産		
76	営業		
81	設計		
	計		

除去加工品	m	%
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3を超え 6 〃	±0.2	±0.3
6 〃 30 〃	±0.2	±0.5
30 〃 120 〃	±0.3	±0.8
120 〃 400 〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000 〃	±0.8	±2.0

鋳肌品	指級	並級
プレス品	B級	C級

外注先コード

納入先

○計画図 ◎納入仕様図
○見積図 ○製作図

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
3					
2					
1					

尺度 SCALE 1:1

H01MA15 A8−J

承認 APPROVED / 点検 CHECKED / 担当 DESIGNED / 日付

名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック

図番 DRAWING NO. B−29D

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1