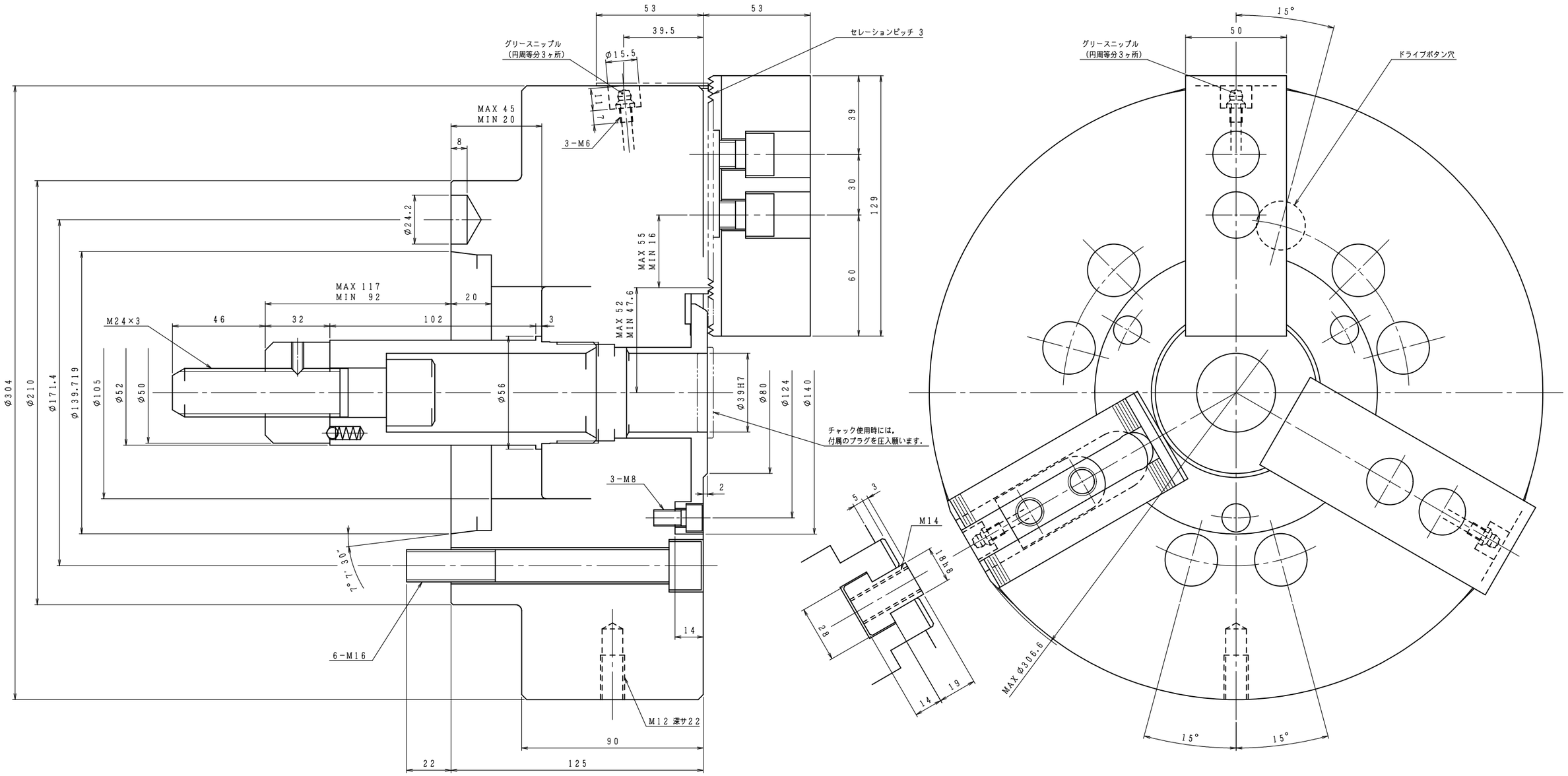

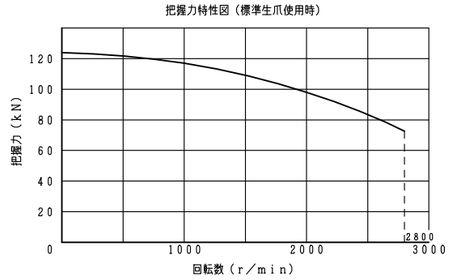

仕様			納入品目		記
チャック形番	H01MA12 A8-J		H01MA12 A8-J	1台	1．左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削
シリンダ形番					条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
プランジャストローク	25 mm		標準付属品・工具	1式	2．内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
ジョーのストローク（直径）	最大	8.8 mm			3．チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，
	常用	mm			使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
使用油圧力	最大	MPa			
	常用				
許容シリンダ力	39.2 kN				推奨油種：モリコートEPグリース
把握力（許容シリンダ力時）	124 kN				メーカー：東レ・ダウコーニング（株）
把握トルク（ 〃 ）					
最高使用回転数	2800 r/min				
質量	59 kg				
慣性モーメント	この値の4倍GD² に相当します．	0.68 kg·m²			
標準生爪による最大把握径	304 mm				
標準生爪による最小把握径	10 mm				
	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)				

外注先コード	

図面配布部数			
		90	
熱処理	05	91	
	06	93	
		94	
		95	
	31	96	
	32	97	
	38	98	
	43	99	
	51	M	
	62A	技術	
	62B	品・検	
	68		
	71	生産	
	76	東定	
	81	設計	
		計	

除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3を〃 6以下	±0.1	±0.3
6 〃 30 〃	±0.2	±0.5
30 〃 120 〃	±0.3	±0.8
120 〃 400 〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000 〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	粗級	並級
プレス品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図 ◎納入仕様図
○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

H01MA12 A8-J

承認 APPROVED 点検 CHECKED 担当 DESIGNED

日付 日付 日付

名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

図番 DRAWING NO. B-26F

A1