



仕 様		納 入 品 目		記
0.01	チャック形番	H01MA12	H01MA12	1台
0.01	シリンダ形番			1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.01	プランジャストローク	2.5 mm	標準付属品・工具	1式
0.01	ジョーのストローク (直径)	最大 8.8 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.01	使用油圧力	最大 MPa		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ってください。
0.01	許容シリンダ力	39.2 kN		推奨油種：モリコートEPグリース
0.01	把握力 (許容シリンダ力時)	124 kN		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
0.01	把握トルク ()			
0.01	最高使用回転数	2800 r/min		
0.01	質量	57.2 kg		
0.01	慣性モーメント	0.66 kg・m ²		
0.01	標準生爪による最大把握径	304 mm		
0.01	標準生爪による最小把握径	10 mm		
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 寸 1:1 SCALE	H01MA12
承認	承認	承認	承認	名称 TITLE
日付	日付	日付	日付	楔形3爪セレーテッドチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.				図番 DRAWING NO. B-23F