



図面記号		仕様	納入品目	記
01	01	チャック形番	H01MA10S A8-J	H01MA10S A8-J 1台
02	02	シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
03	03	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具
04	04	ジョーのストローク (直径)	最大 8.8 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
05	05		常用	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ってください。
06	06	使用油圧力	最大 MPa	推奨油種：モリコートEPグリース
07	07		常用	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
08	08	許容シリンダ力	30.4 kN	
09	09	把握力 (許容シリンダ力時)	94.1 kN	
10	10	把握トルク ( )		
11	11	最高使用回転数	3500 r/min	
12	12	質量	41 kg	
13	13	慣性モーメント	0.33 kg・m <sup>2</sup>	
14	14	標準生爪による最大把握径	254 mm	
15	15	標準生爪による最小把握径	24 mm	
16	16			
17	17			
18	18			
19	19			
20	20			
21	21			
22	22			
23	23			
24	24			
25	25			
26	26			
27	27			
28	28			
29	29			
30	30			
31	31			
32	32			
33	33			
34	34			
35	35			
36	36			
37	37			
38	38			
39	39			
40	40			
41	41			
42	42			
43	43			
44	44			
45	45			
46	46			
47	47			
48	48			
49	49			
50	50			
51	51			
52	52			
53	53			
54	54			
55	55			
56	56			
57	57			
58	58			
59	59			
60	60			
61	61			
62	62			
63	63			
64	64			
65	65			
66	66			
67	67			
68	68			
69	69			
70	70			
71	71			
72	72			
73	73			
74	74			
75	75			
76	76			
77	77			
78	78			
79	79			
80	80			
81	81			
82	82			
83	83			
84	84			
85	85			
86	86			
87	87			
88	88			
89	89			
90	90			
91	91			
92	92			
93	93			
94	94			
95	95			
96	96			
97	97			
98	98			
99	99			
100	100			

納入先	計画図	納入仕様図
	見検図	製作図
尺 1:1	SCALE 1:1	H01MA10S A8-J
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
日付	日付	日付
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		
符号	訂正記事	承認日付 承認 点検 担当