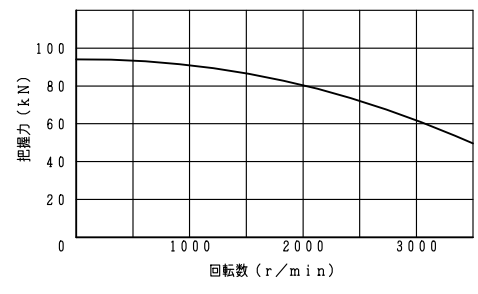


チャック使用時には、
付属のプラグを圧入願います。

把握力特性図 (標準生爪使用時)



仕 様		納 入 品 目		記
30	チャック形番	H01MA10S A6-J	H01MA10S A6-J	1台
31	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
34	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	1式
32	ジョーのストローク (直径)	最大	8.8 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
38		常用		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的を実施願います。
43	使用油圧力	最大		推奨油種：モリコートEPグリース
51		常用		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
62A	許容シリンダ力	30.4 kN		
68	把握力 (許容シリンダ力時)	94.1 kN		
71	把握トルク ()			
81	最高使用回転数	3500 r/min		
	質 量	34.5 kg		
	慣性モーメント	0.26 kg·m ²		
	標準生爪による最大把握径	254 mm		
	標準生爪による最小把握径	24 mm		

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 寸 SCALE 1:1	名 称 H01MA10S A6-J
APPROVED	CHECKED	DESIGNED	名 称 楔形3爪セレージョードチャック	
日付			図 番 DRAWING NO. B-21G	
製 造 社 名 豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.				