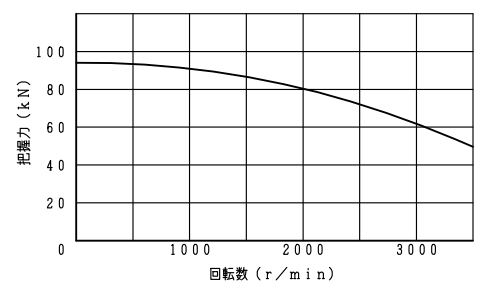


チャック使用時には、  
付属のプラグを圧入願います。

把握力特性図 (標準生爪使用時)



図面配布部数		仕様	納入品目	記
01	30	チャック形番	H01MA10 A6-J	1台
02	31	シリンダ形番		
03	32	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具
04	33	ジョーのストローク (直径)	最大 8.8 mm	
05	34		常用	
06	35	使用油圧力	最大 MPa	
07	36		常用	
08	37	許容シリンダ力	30.4 kN	
09	38	把握力 (許容シリンダ力時)	94.1 kN	
10	39	把握トルク ( )		
11	40	最高使用回転数	3500 r/min	
12	41	質量	34.5 kg	
13	42	慣性モーメント	0.26 kg·m <sup>2</sup>	
14	43	標準生爪による最大把握径	254 mm	
15	44	標準生爪による最小把握径	24 mm	

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。  
2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。  
3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ってください。  
推奨油種：モリコートEPグリース  
メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図
尺 寸 1:1 SCALE 1:1	H01MA10 A6-J	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック		
図番 DRAWING NO. B-16E		
<b>豊和工業株式会社</b> HOWA MACHINERY, LTD.		

