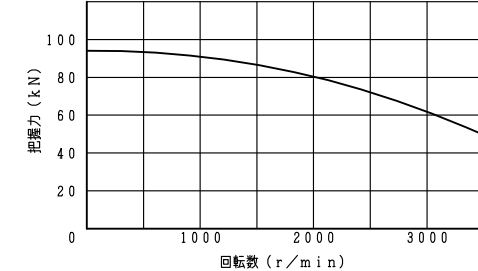


チャック使用時には、  
付属のプラグを圧入願います。

把握力特性図 (標準生爪使用時)



仕 様		納 入 品 目		記
0.1	30	0.1	H01MA10	1台
0.2	31	0.2	シリンダ形番	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.3	32	0.3	プランジャストローク	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.4	33	0.4	ジョーのストローク (直径)	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行います。
0.5	34	0.5	使用油圧力	推奨油種：モリコートEPグリース
0.6	35	0.6	許容シリンダ力	メーカ：東レ・ダウコーニング (株)
0.7	36	0.7	把握力 (許容シリンダ力時)	
0.8	37	0.8	把握トルク ( )	
0.9	38	0.9	最高使用回転数	
1.0	39	1.0	質 量	
1.1	40	1.1	慣性モーメント	
1.2	41	1.2	標準生爪による最大把握径	
1.3	42	1.3	標準生爪による最小把握径	

除外加工品  
0.10L 307 ±0.1  
36CA 6 ±0.05  
6 ±0.05  
30 ±0.05  
120 ±0.05  
400 ±0.05

1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>

納入先	○計画図 ○見検図	◎納入仕様図 ○製作図
尺 度 SCALE 1:1	H01MA10	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
名称 TITLE 楔形3爪セレーションチャック		
図番 DRAWING NO. B-14E		
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		