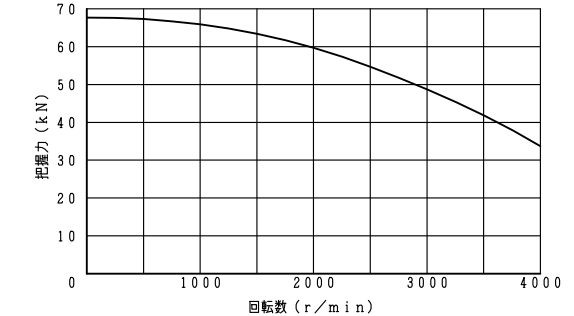


チャック使用時には、  
付属のプラグを圧入  
願います。

把握力特性図 (標準生爪使用時)



仕 様		納 入 品 目		記
0.30	チャック形番	H01MA8S A6-J	H01MA8S A6-J	1台
0.31	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.32	プランジャストローク	20 mm	標準付属品・工具	1式
0.33	ジョーのストローク (直径)	最大 7 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.34		常用		3. チャック中央に付属のプラグを取付けた時、ソフトジョーの取付け位置によってはプラグが干渉します。その場合にはソフトジョーの下面を削除してください。
0.35	使用油圧力	最大		4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ってください。
0.36		常用		推奨油種：モリコートEPグリース
0.37	許容シリンダ力	24.5 kN		メーカー：ダウ コーニングアジア (株)
0.38	把握力 (許容シリンダ力時)	67.7 kN		
0.39	把握トルク ( )			
0.40	最高使用回転数	4000 r/min		
0.41	質 量	25 kg		
0.42	慣性モーメント	0.14 kg・m <sup>2</sup>		
0.43	標準生爪による最大把握径	210 mm		
0.44	標準生爪による最小把握径	18 mm		

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図
尺 度 SCALE 1:1	H01MA8S A6-J	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック		
図番 DRAWING NO. B-13E		
<b>豊和工業株式会社</b> HOWA MACHINERY, LTD.		