



仕 様		納 入 品 目		記
0.30	30	H01MA8S	H01MA8S	1台
0.31	31	シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.32	32	プランジャストローク	20 mm	標準付属品・工具
0.33	33	ジョーのストローク (直径)	最大 7 mm	1式
0.34	34			2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.35	35			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に行ってください。
0.36	36	使用油圧力	最大 MPa	推奨油種：モリコートEPグリース
0.37	37		常用	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
0.38	38			
0.39	39	許容シリンダ力	24.5 kN	
0.40	40	把握力 (許容シリンダ力時)	67.7 kN	
0.41	41	把握トルク ()		
0.42	42	最高使用回転数	4000 r/min	
0.43	43	質 量	23.3 kg	
0.44	44	慣性モーメント	0.11 kg·m ²	
0.45	45	標準生爪による最大把握径	210 mm	
0.46	46	標準生爪による最小把握径	18 mm	
0.47	47			
0.48	48			
0.49	49			
0.50	50			
0.51	51			
0.52	52			
0.53	53			
0.54	54			
0.55	55			
0.56	56			
0.57	57			
0.58	58			
0.59	59			
0.60	60			
0.61	61			
0.62	62			
0.63	63			
0.64	64			
0.65	65			
0.66	66			
0.67	67			
0.68	68			
0.69	69			
0.70	70			
0.71	71			
0.72	72			
0.73	73			
0.74	74			
0.75	75			
0.76	76			
0.77	77			
0.78	78			
0.79	79			
0.80	80			
0.81	81			
0.82	82			
0.83	83			
0.84	84			
0.85	85			
0.86	86			
0.87	87			
0.88	88			
0.89	89			
0.90	90			
0.91	91			
0.92	92			
0.93	93			
0.94	94			
0.95	95			
0.96	96			
0.97	97			
0.98	98			
0.99	99			
1.00	100			

納入先	計画図 見検図	納入仕様図 製作図	尺 度 SCALE 1:1	名 称 H01MA8S
承認者	承認者	設計者	名 称 楔形3爪セレーテッドチャック	図番 DRAWING NO. B-8D
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.				