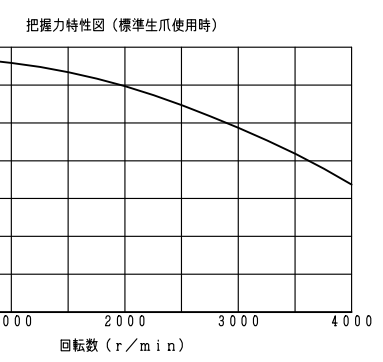


チャック使用時には、
付属のプラグを圧入
願います。



仕 様		納 入 品 目		記
0.1	0.1	H01MA8	H01MA8	1台
0.2	0.2	シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.3	0.3	プランジャストローク	20 mm	標準付属品・工具
0.4	0.4	ジョーのストローク (直径)	最大 7 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
0.5	0.5	使用油圧力	最大 MPa	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的にも実施願います。
0.6	0.6	許容シリンダ力	24.5 kN	推奨油種：モリコートEPグリース
0.7	0.7	把握力 (許容シリンダ力時)	67.7 kN	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
0.8	0.8	把握トルク ()		
0.9	0.9	最高使用回転数	4000 r/min	
1.0	1.0	質 量	23.3 kg	
1.1	1.1	慣性モーメント	0.11 kg·m ²	
1.2	1.2	標準生爪による最大把握径	210 mm	
1.3	1.3	標準生爪による最小把握径	18 mm	

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

納入先

計画図 見検図 納入仕様図 製作図

尺 寸 1:1
SCALE 1:1

図 号 H01MA8

名 称 楔形3爪セレーテッドチャック

図 番 DRAWING NO. B-7D

東和工業株式会社
HOWA MACHINERY, LTD.