



外注先コード	
図面配布部数	
06	
91	
93	
94	
95	
31	
32	
38	
43	
51	
62A	
62B	
68	
71	
76	
81	
計	

仕 様		納入品目		記
チャック形番	H01MA6S A5-J	H01MA6S A5-J	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具	1式	
ジョーのストローク (直径)	最大	7 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
	常用			
使用油圧力	最大			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
	常用			
許容シリンダ力	14.7 kN			推奨油種：モリコートEPグリース
把握力 (許容シリンダ力時)	41.2 kN			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
把握トルク ()				
最高使用回転数	4500 r/min			
質 量	13 kg			
慣性モーメント	0.045 kg・m ²			
標準生爪による最大把握径	165 mm			
標準生爪による最小把握径	20 mm			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				

納入先		○計画図	●納入仕様図
		○見積図	○製作図
尺 度 SCALE	1:1	H01MA6S A5-J	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
			楔形3爪セレーテッドチャック
			図番 DRAWING NO. B-6E
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			

5							
4							
3							
2							
1							
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当		

除去加工品	m	c
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
36CS	±0.1	±0.3
6・30	±0.2	±0.5
30・120	±0.3	±0.8
120・	±0.5	±1.2
400・1000	±0.8	±2.0
精 鉄 品	精 級	並 級
グ レ ス 品	B 級	C 級

