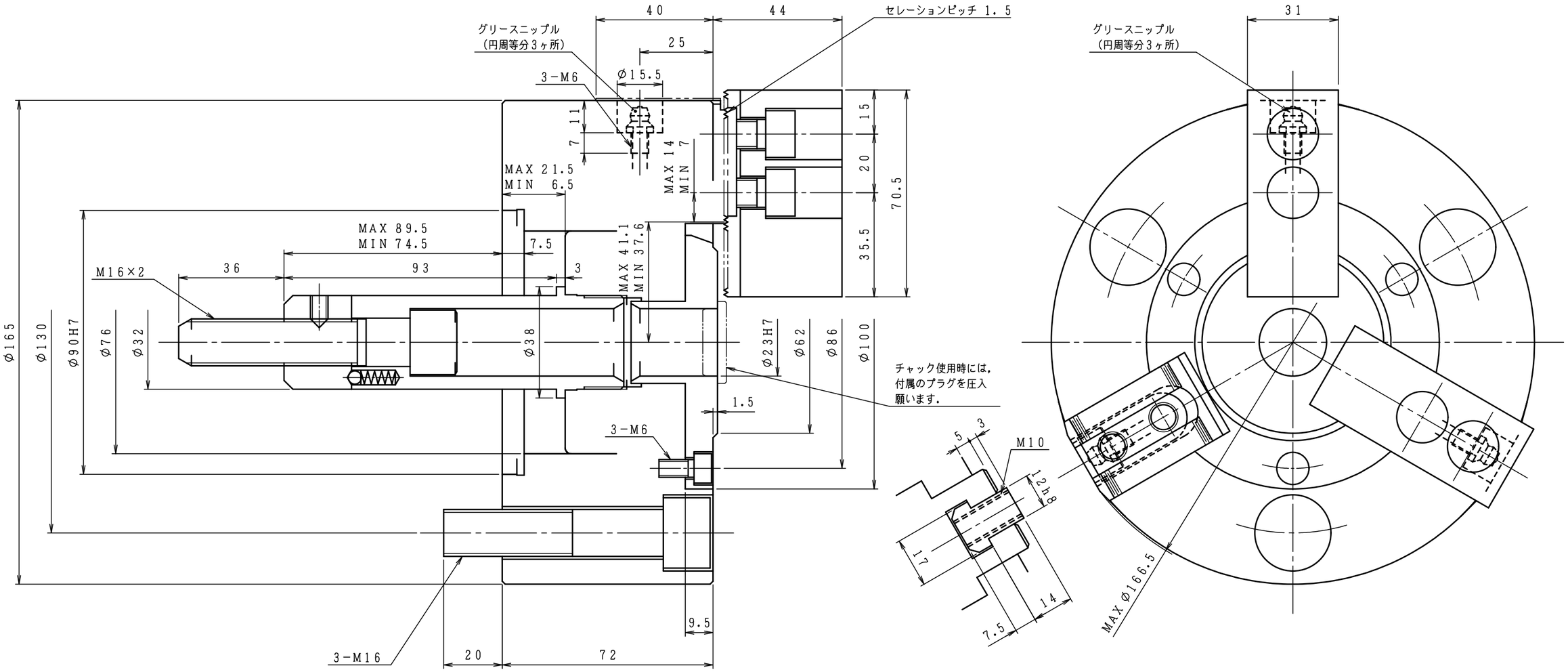


外注先コード

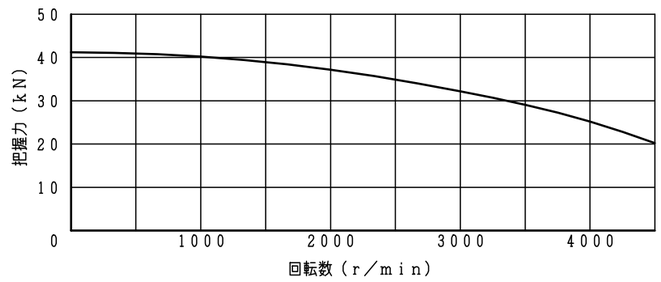
図面配布部数		
		90
熱処理		91
06		93
		94
		95
31		96
32		97
38		98
43		99
51		M$^{3}_{4}$
62A		技術
62B		品・検
68		
71		生産
76		進定
81		設計
		計

除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3をこえ 6 〃	±0.1	±0.3
6 〃 30 〃	±0.2	±0.5
30 〃 120 〃	±0.3	±0.8
120 〃 400 〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000 〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	精級	並級
プレス品	B級	C級

仕様			納入品目		記
チャック形番	H01MA6S		H01MA6S	1台	1．左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削
シリンダ形番					条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
プランジャストローク	15	mm	標準付属品・工具	1式	2．内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の１／２以下としてく
ジョーのストローク（直径）	最大 7	mm			ださい．
	常用				3．チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，
使用油圧力	最大	MPa			使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリース
	常用				ニップルより定期的に実施願います．
許容シリンダ力	14.7	kN			推奨油種：モリコートＥＰグリース
把握力（許容シリンダ力時）	41.2	kN			メーカ　：東レ・ダウコーニング（株）
把握トルク（　〃　）					
最高使用回転数	4500	r/min			
質量	12.5	kg			
慣性モーメント	この値の4倍がGD^{2}に相当します． 0.04	kg・m^2			
標準生爪による最大把握径	165	mm			
標準生爪による最小把握径	20	mm			

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm^2)

把握力特性図（標準生爪使用時）



Ⓢ

納入先	○計画図 ◎納入仕様図 ○見積図 ○製作図

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

尺度 SCALE 1:1

承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

名称 TITLE: 楔形３爪セレーテッドチャック

図番 DRAWING NO. B−5D

H01MA6S

A2