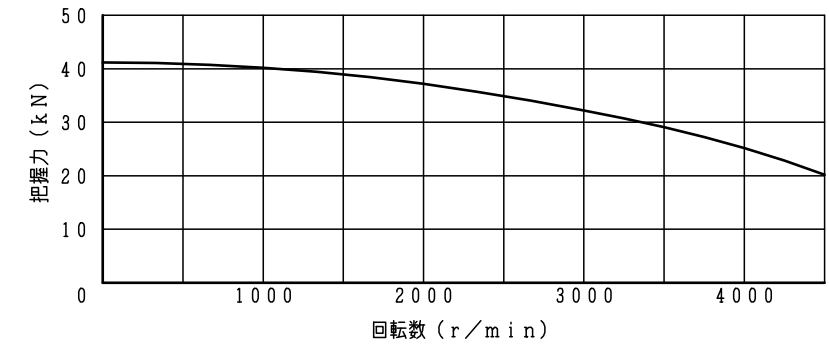


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード	
図面配布部数	
06	90
	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M10
62A	検漏
62B	品・機
68	
71	生産
76	査定
81	設計
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H01MA6	H01MA6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具	1式	
ジョーのストローク (直径)	最大 7 mm 常用			2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
使用油圧力	最大 常用			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
許容シリンダ力	14.7 kN			推奨油種：モリコートEPグリース
把握力 (許容シリンダ力時)	41.2 kN			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
把握トルク ()				
最高使用回転数	4500 r/min			
質 量	12.5 kg			
慣性モーメント	0.040 kg・m ²			
標準生爪による最大把握径	165 mm			
標準生爪による最小把握径	20 mm			

除去加工品	m	μ
0.5以上 347F	±0.1	±0.2
347CS 6	±0.1	±0.3
6 30	±0.2	±0.5
30 120	±0.3	±0.8
120 400	±0.5	±1.2
400 1000	±0.8	±2.0
鋼 鉄 品	精 練	並 級
ア ル ミ 品	B 級	C 級

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

5					
4					
3					
2					
1					
符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当

納 入 先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度	SCALE 1:1	H01MA6	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪セレーテッドチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-4E

