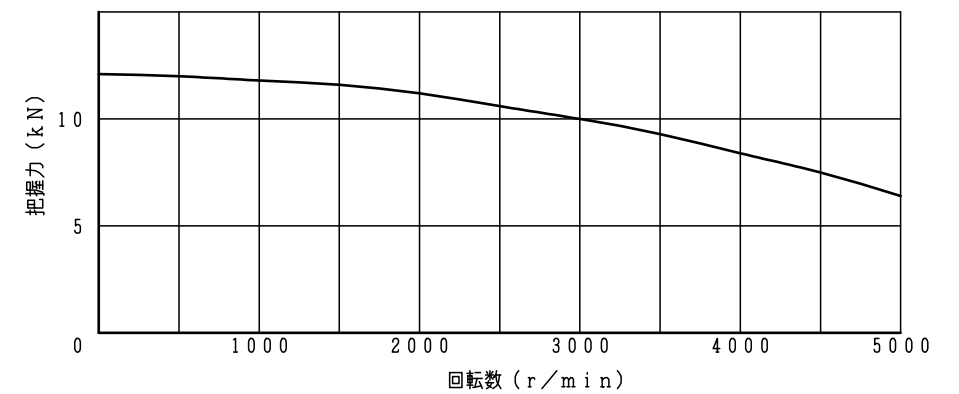


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード

| 図面配布部数 | |
|--------|-----|
| 06 | 90 |
| 31 | 91 |
| 32 | 93 |
| 38 | 94 |
| 43 | 95 |
| 51 | 96 |
| 62A | 97 |
| 62B | 98 |
| 68 | 99 |
| 71 | 100 |
| 76 | 101 |
| 81 | 102 |

| 仕様 | | 納入品目 | | 記 |
|----------------|-------------------------|----------|--------|----|
| チャック形番 | H01MA4 | チャック | H01MA4 | 1台 |
| シリンダ形番 | | 標準付属品・工具 | | 1式 |
| プランジャストローク | 15 mm | | | |
| ジョーのストローク (直径) | 最大 5 mm 常用 | | | |
| 使用油圧力 | 最大 MPa 常用 | | | |
| 許容シリンダ力 | 4.4 kN | | | |
| 把握力 (許容シリンダ力時) | 12.1 kN | | | |
| 把握トルク () | | | | |
| 最高使用回転数 | 5000 r/min | | | |
| 質量 | 4 kg | | | |
| 慣性モーメント | 0.005 kg·m ² | | | |
| 標準生爪による最大把握径 | 110 mm | | | |
| 標準生爪による最小把握径 | 6 mm | | | |

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
 推奨油種：モリコートEPグリース
 メーカー：東レ・ダウコーニング(株)

(S)

| | | | |
|---------------------|---------------|----------------------|-------------------------|
| 納入先 | | ○計画図 | ●納入仕様図 |
| | | ○見積図 | ○製作図 |
| 承認 APPROVED | 尺 度 SCALE 1:1 | 点検 CHECKED | 名称 TITLE H01MA4 |
| 日付 | 日付 | 日付 | 名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック |
| 図番 DRAWING NO. B-1F | | HOWA MACHINERY, LTD. | |

| 除去加工品 | m | c |
|-------|------|-------|
| 0.5以上 | 347 | ±0.1 |
| 3φ以下 | 6 | ±0.03 |
| 6 | 30 | ±0.2 |
| 30 | 120 | ±0.3 |
| 120 | 400 | ±0.5 |
| 400 | 1000 | ±0.8 |

| | | | | |
|----|------|------|----|----|
| △5 | | | | |
| △4 | | | | |
| △3 | | | | |
| △2 | | | | |
| △1 | | | | |
| 符号 | 訂正記事 | 承認日付 | 承認 | 点検 |