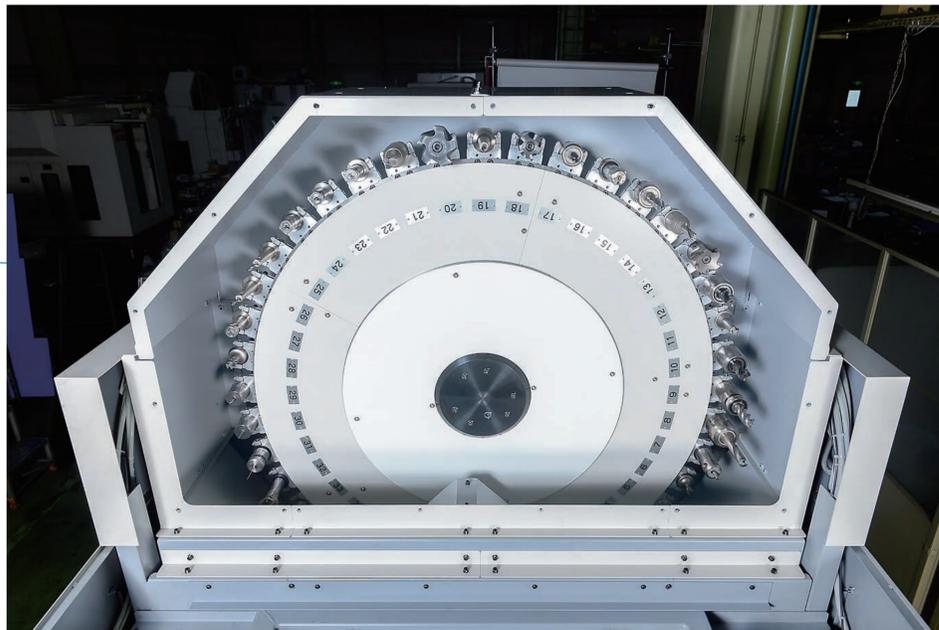


ツール仕様

従来横形 #30 マシニングセンタよりも
大径・ロングツールに対応
標準仕様でツール本数 40 本

- ツール最大径 : $\phi 160\text{mm}$
- ツール最大長 : 250mm
- ツール最大重量 : 3.5kg
- ツール本数 : **40** 本



加工能力

取り代 $0.75\text{mm} \rightarrow 1.0\text{mm}$

X / Y ae $4\text{mm} \rightarrow 6\text{mm}$

フライス加工

50%
UP

$\phi 85.7$

- 被削材 : アルミ合金鋳物
- 切削条件 : $S=12,000 / F5,880$

※当社従来 #30 機比

エンドミル加工

25%
UP

$\phi 25$

- 被削材 : アルミ合金鋳物
- 切削条件 : $S=1,000 / F=3,200$

※当社従来 #30 機比

仕様

主軸	回転数 [min ⁻¹]	12,000 (OP : 6,000)
移動距離	主軸頭左右 (X) [mm]	500 (OP : 800)
	主軸上下 (Y) [mm]	500+215 (ATC)
	主軸前後 (Z) [mm]	500
ATC装置	工具保有数 [本]	40

