

3 爪コンペンセーティングチャック

3-JAW COMPENSATING POWER CHUCK



特長

- 1. センタ基準で把握します。**
内蔵のフローティングカムにより、把握外径が偏心しているワークでも、センタ穴基準にて把握することができます。
- 2. 外径把握専用のチャックです。**
このチャックは、内径把握はできません。

仕様 Specifications	形式番号 Series number	H05M				
		6	8	10	(12)	
セレーションピッチ Serration pitch	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	7	8	10	10	
プランジャストローク (シリンダストローク) Plunger stroke (Cylinder stroke)	mm	15	20	25	25	
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard top jaws	最大 Max.	mm	33	38	52	73
	最小 Min.	mm	15	18	22	22
爪の補正量 Z Compensation	mm	2	2	2	2	
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	2800	2800	2400	2000	
許容シリンダ力 Max. input force	kN	11.8	17.7	23.5	29.4	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	23.5	41.2	58.8	73.5	
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m ²	0.058	0.13	0.30	0.70	
質量 Weight with standard jaws	kg	16	25	37.5	59.7	
対応シリンダ Matching cylinder						
HH4C	形式番号 Series number	80	100	125	125	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.8	2.5	2.1	2.6
H05CH	形式番号 Series number	175	200	250	250	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.5	0.6	0.5	0.6

- 注: 1. この値の4倍がGD²に相当します。
2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。
- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

形式番号 Series number	H05M				
	6	8	10	(12)	
記号 Symbol					
A	175	210	254	304	
B1	160	160	180	216	
B2	Min. 70	82	92	98	
C	H7 90	105	120	140	
D	5	5	5	5	
E	90	100	110	125	
F	130	130	150	170	
G	3-M16	3-M16	3-M16	6-M16	
H	22	22	22	22	
J	M16×2	M16×2	M20×2.5	M24×3	
J1	31	35	40	45	
K	38	38	38	46	
L1	Max.	47	50.5	57	61
	Min.	32	30.5	32	36
L2	Max.	52	55.5	62	66
	Min.	38.8	43.8	48.8	50.8
N	Max.	16.5	21	27.5	39.5
	Min.	6	7.5	8	9.5
P	5	5	5	5	
R	---	---	---	15°	
T1	10.4	10.4	12.7	12.7	
T2	10	10	12	12	
T3	9	9	11	11	
W	60	70	80	85	
X	27.5	30	33	36	

注: () の形式は受注生産です。
Note: Parenthesized models are made to order.

