

## 3爪スイングロックチャック

### <強力荒加工用>

## 3-JAW SWING-LOCK CHUCK



豊和スイングロックチャックは、強力把握・引込把握・防塵などの優れた特性を兼ね備えた、外径・内径把握兼用のチャックです。

### 特長

- ワークを引きつけて把握します。**  
ジョーは「把握 → 引込み」の2段階動作をするので、ワークはチャック前面に付けたワークロータへ確実に密着し、安定した把握状態を保ちます。  
(引込力は標準生爪の場合、把握力の約10%、グリッパ付ジョーでは約20%です。)
- 外径把握と内径把握が可能です。**  
簡単な作業により外径把握と内径把握に使い分けができます。
- テーパ部を把握できます。**  
抜勾配の付いた鋳・鍛造品の黒皮面でも確実に把握できるので、ワークのチャッキング部を前もって捨加工する手間が省けます。  
(グリッパを使用して20°テーパまで把握できます。)
- ジョーがイコライズします。**  
ジョーは把握部の外径にならってイコライズ(首振り運動)しますので、安定した把握ができます。  
(片側5°までイコライズができます。)
- 防塵性能が優れています。**  
従来の汎用チャックと異なり、構造的に防塵性がよく、特にロッカーム部にはダストシールを設け、切削屑の侵入を防止しています。

形式番号 Series number	H063M			
	6	8	10	12
記号 Symbol				
A	175	210	254	304
B1	42	50	58	66
B2	5	5	5	5
C	H7	140	190	230
D	5	5	5	5
E	77	89	106	108
F	104.8	133.4	171.4	171.4
G	3-M10	3-M12	3-M16	6-M16
H	14	19	20	20
J	M16×2	M18×2.5	M24×3	M27×3
K	38	38	46	50
L	Max.	43.9	51.9	67.5
	Min.	32.5	37.5	50.0
N1	Max.	51 53.3	60 62.4	72 75.7
	Min.	49.6	57.8	69.8
N2	73.1	88.9	112.7	133.2
P	19.3	23.3	29.1	29.1
R1	---	---	---	15°
W	32	35	45	53
X1	13.5	16.5	19.5	19.5
X2	44.2	52.7	65.6	65.6
Y	h7	38.1	44.4	57.1

仕様 Specifications	形式番号 Series number	H063M			
		6	8	10	12
X2における爪のストローク(直径にて)	mm	7.4	9.2	11.8	11.8
プランジャストローク(シリンダストローク)	mm	11.4	14.4	17.5	17.5
最大・最小把握径	外径 mm	12~120	16~150	50~205	63~240
	内径 mm	70~152	76~203	85~235	127~305
最高使用回転数	r/min	3800	3000	2500	2000
許容シリンダ力	kN	21.6	28.4	35.3	35.3
最大把握力	kN	64.7	85.3	105.9	105.9
慣性モーメント 注1	kg·m <sup>2</sup>	0.05	0.11	0.27	0.60
質量(標準生爪を含まない)	kg	14	23	40	59
対応シリンダ					
HH4C	形式番号	100	125	140	140
	最高使用圧力 MPa	3.1	2.5	2.5	2.5
H05CH	形式番号	250	300	300	300
	最高使用圧力 MPa	0.5	0.4	0.5	0.5

- 注: 1. この値の4倍がGD<sup>2</sup>に相当します。  
2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。  
3. 把握爪は付属しておりません。  
4. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

