

楔形3爪セレーテッドチャック

WEDGE-HOOK type 3-JAW POWER CHUCK



仕様 Specifications	形式番号 Series number	H01MA						
		4	5	6S	8S	(10S)	(12S)	
セレーションピッチ Serration pitch	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm	5	5	7	7	8.8	8.8	
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm	15	15	15	20	25	25	
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	110	135	165	210	254	304
	最小 Min.	mm	6	15	20	18	24	10
最高使用回転数 Max. Speed	r/min	5000	5000	4500	4000	3500	2800	
許容シリンダ力 Max. input force	kN	4.4	6.4	14.7	24.5	30.4	39.2	
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN	12.1	17.7	41.2	67.7	94.1	124	
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m ²	0.005	0.015	0.040	0.11	0.26	0.66	
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg	4	6	12.5	23.3	33.5	57.2	
対応シリンダ Matching cylinder								
HH4C	形式番号 Series number	80	80	※100	※125	125	※140	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	1.0	1.5	2.1	2.2	2.7	2.8
H05CH	形式番号 Series number	100	150	175	※250	※300	※300	
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.6	0.4	0.6	0.5	0.4	0.5

- 注:1. この値の4倍がGD²に相当します。
 2. ※印の回転シリンダはストローク規制が必要です。
 3. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。
 4. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

- Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².
 2. If the plunger stroke of a chuck is shorter than that of a cylinder, the latter must be adjusted to the former. The cylinders of model marked ※ are required limiting of stroke.
 3. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.
 4. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

注:()の形式は受注生産です。
 Note: Parenthesized models are made to order.

記号 Symbol	形式番号 Series number	H01MA					
		4	5	6S	8S	(10S)	(12S)
A		110	135	165	210	254	304
B2	Min.	27	30	40	44	50	58
C	H7	60	80	90	120	120	140
D		6	7	7.5	7.5	7.5	7.5
E		52	52	72	85	95	115
F		80	100	130	150	150	170
G		3-M8	3-M8	3-M16	3-M16	3-M16	6-M16
H		16.5	16.5	20	22	22	22
J		M10 ×1.5	M12 ×1.75	M16 ×2	M20 ×2.5	M20 ×2.5	M24 ×3
J1		25	25	31	34	40	50
K		25	36	36	36	36	46
L	Max.	5	9	89.5	105	114	127
	Min.	-10	-6	74.5	85	89	102
M		-	-	23	28	34	39
M	Max.	-	-	25	28	36	40
N	Serr. Pitch 1.5 Max.	26	32	41.1	40.1	46.3	49.75
	Min.	23.5	29.5	37.6	36.6	41.9	45.35
N	Serr. Pitch 3 Max.	-	-	41.8	42.3	48.5	52
	Min.	-	-	38.3	38.8	44.1	47.6
O	Serr. Pitch 1.5 Max.	9	10.5	14	29	39.75	54
	Min.	6	6	7	14	15.75	18
O	Serr. Pitch 3 Max.	-	-	13	27	37.5	55
	Min.	-	-	7	12	13.5	16
P		3	3	5	5	5	5
R		-	-	-	-	-	15°
W		25	28	32	38	44	52
X	Serr. Pitch 1.5 Max.	27	27	44	44	44	54
	Serr. Pitch 3 Max.	-	-	43	43	43	53

形番表示方法 Model Coding

