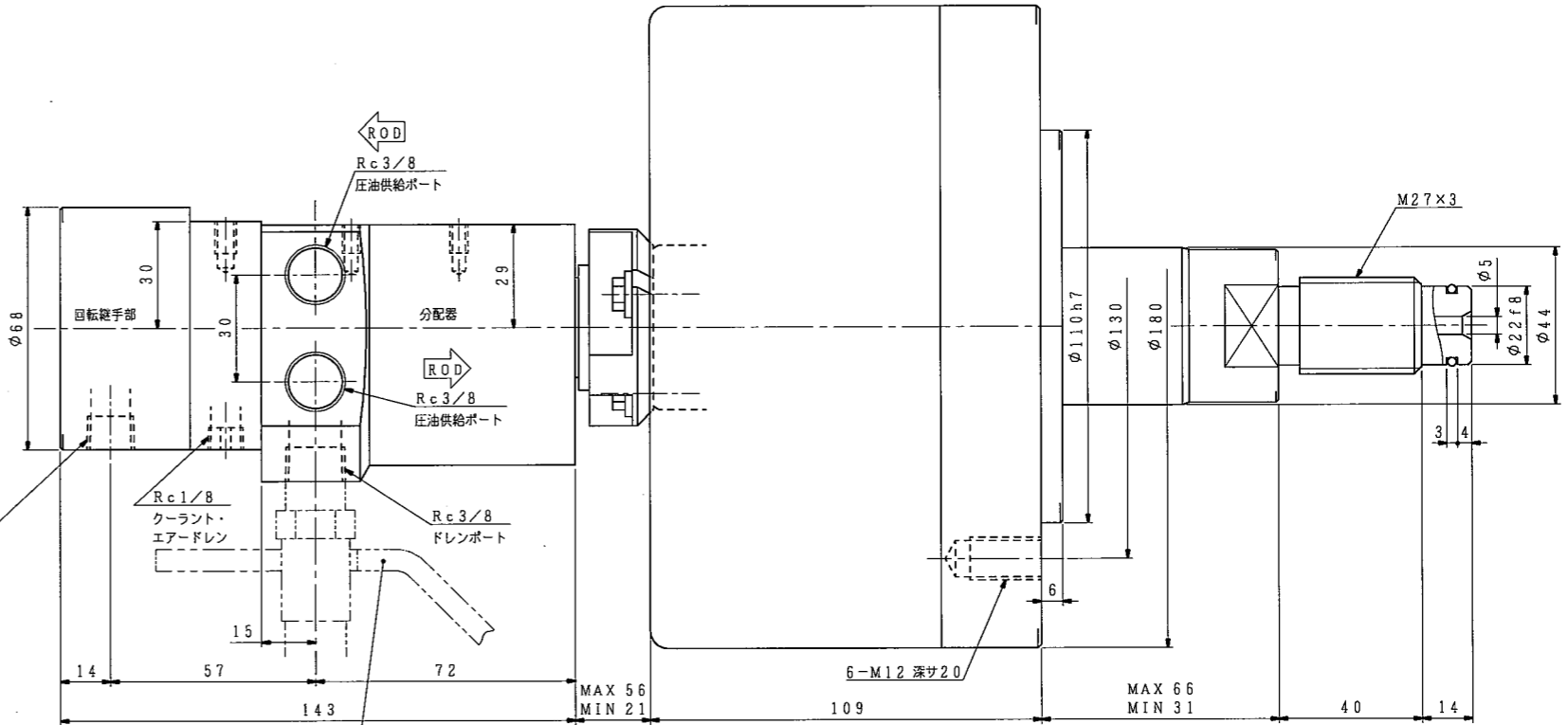
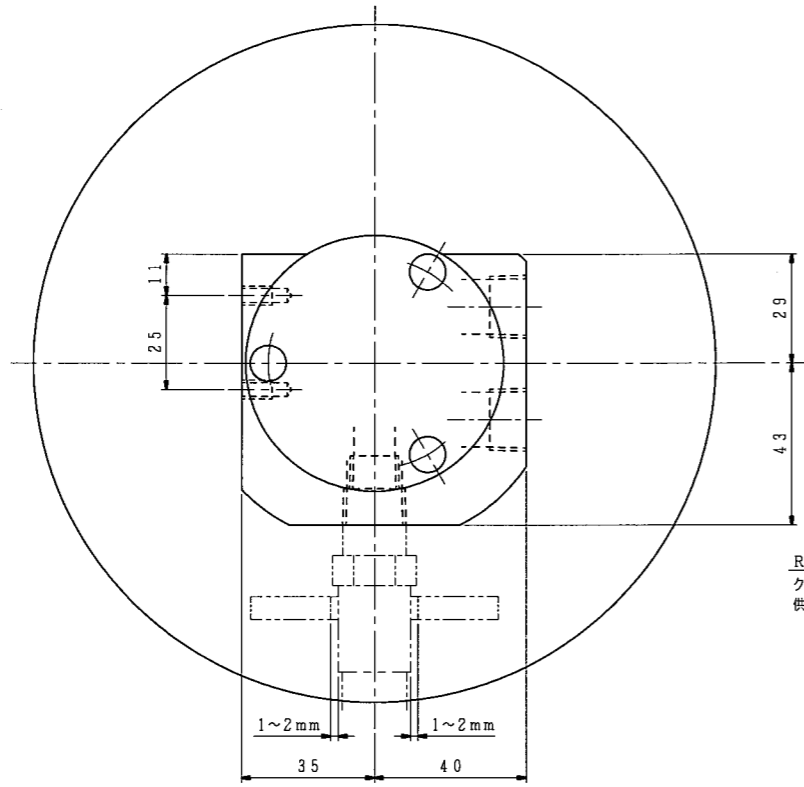
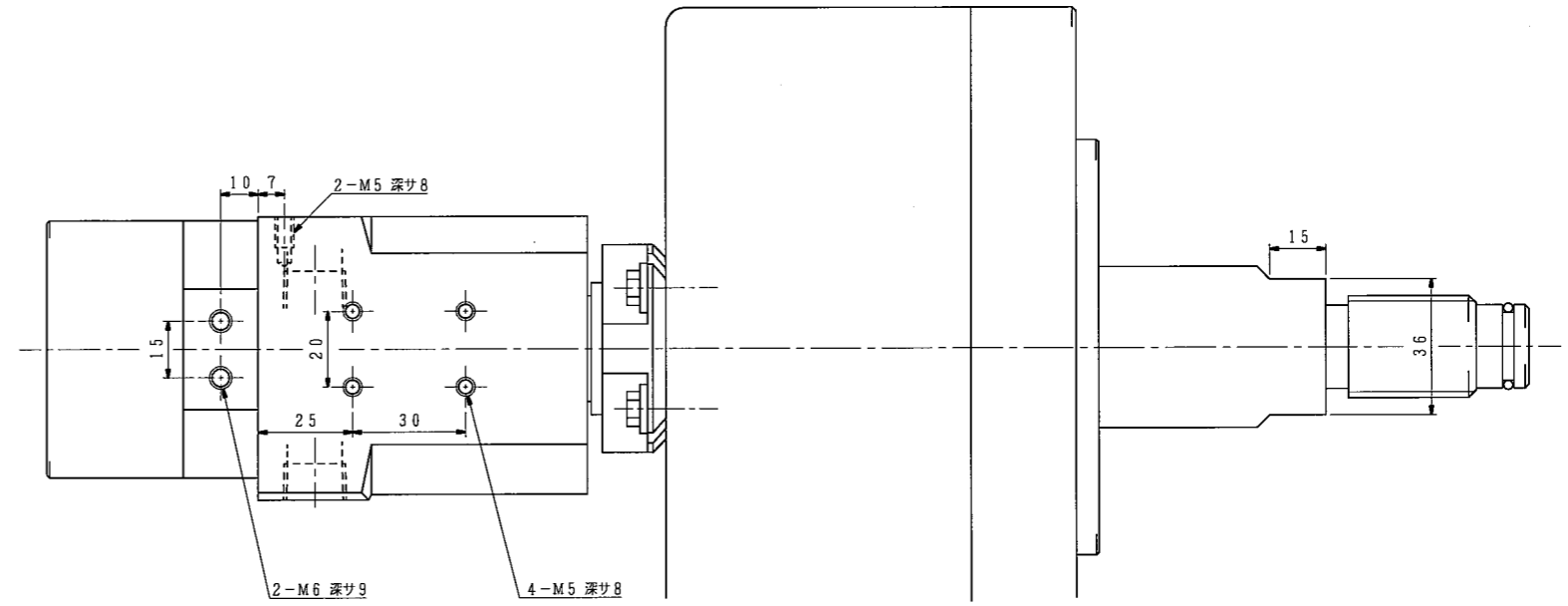
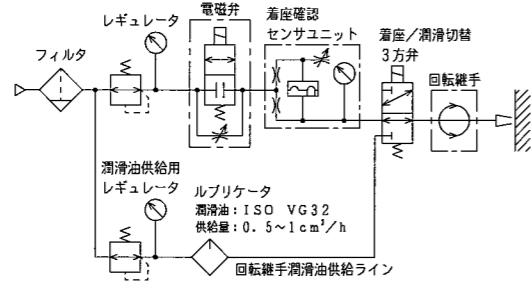


回転継手シール面潤滑方法の例



図示のように余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。

除去加工	mm
0.502	0.02
0.504	0.02
0.506	0.02
0.508	0.02
0.510	0.02
0.512	0.02
0.514	0.02
0.516	0.02
0.518	0.02
0.520	0.02
0.522	0.02
0.524	0.02
0.526	0.02
0.528	0.02
0.530	0.02
0.532	0.02
0.534	0.02
0.536	0.02
0.538	0.02
0.540	0.02
0.542	0.02
0.544	0.02
0.546	0.02
0.548	0.02
0.550	0.02
0.552	0.02
0.554	0.02
0.556	0.02
0.558	0.02
0.560	0.02
0.562	0.02
0.564	0.02
0.566	0.02
0.568	0.02
0.570	0.02
0.572	0.02
0.574	0.02
0.576	0.02
0.578	0.02
0.580	0.02
0.582	0.02
0.584	0.02
0.586	0.02
0.588	0.02
0.590	0.02
0.592	0.02
0.594	0.02
0.596	0.02
0.598	0.02
0.600	0.02
0.602	0.02
0.604	0.02
0.606	0.02
0.608	0.02
0.610	0.02
0.612	0.02
0.614	0.02
0.616	0.02
0.618	0.02
0.620	0.02
0.622	0.02
0.624	0.02
0.626	0.02
0.628	0.02
0.630	0.02
0.632	0.02
0.634	0.02
0.636	0.02
0.638	0.02
0.640	0.02
0.642	0.02
0.644	0.02
0.646	0.02
0.648	0.02
0.650	0.02
0.652	0.02
0.654	0.02
0.656	0.02
0.658	0.02
0.660	0.02
0.662	0.02
0.664	0.02
0.666	0.02
0.668	0.02
0.670	0.02
0.672	0.02
0.674	0.02
0.676	0.02
0.678	0.02
0.680	0.02
0.682	0.02
0.684	0.02
0.686	0.02
0.688	0.02
0.690	0.02
0.692	0.02
0.694	0.02
0.696	0.02
0.698	0.02
0.700	0.02
0.702	0.02
0.704	0.02
0.706	0.02
0.708	0.02
0.710	0.02
0.712	0.02
0.714	0.02
0.716	0.02
0.718	0.02
0.720	0.02
0.722	0.02
0.724	0.02
0.726	0.02
0.728	0.02
0.730	0.02
0.732	0.02
0.734	0.02
0.736	0.02
0.738	0.02
0.740	0.02
0.742	0.02
0.744	0.02
0.746	0.02
0.748	0.02
0.750	0.02
0.752	0.02
0.754	0.02
0.756	0.02
0.758	0.02
0.760	0.02
0.762	0.02
0.764	0.02
0.766	0.02
0.768	0.02
0.770	0.02
0.772	0.02
0.774	0.02
0.776	0.02
0.778	0.02
0.780	0.02
0.782	0.02
0.784	0.02
0.786	0.02
0.788	0.02
0.790	0.02
0.792	0.02
0.794	0.02
0.796	0.02
0.798	0.02
0.800	0.02
0.802	0.02
0.804	0.02
0.806	0.02
0.808	0.02
0.810	0.02
0.812	0.02
0.814	0.02
0.816	0.02
0.818	0.02
0.820	0.02
0.822	0.02
0.824	0.02
0.826	0.02
0.828	0.02
0.830	0.02
0.832	0.02
0.834	0.02
0.836	0.02
0.838	0.02
0.840	0.02
0.842	0.02
0.844	0.02
0.846	0.02
0.848	0.02
0.850	0.02
0.852	0.02
0.854	0.02
0.856	0.02
0.858	0.02
0.860	0.02
0.862	0.02
0.864	0.02
0.866	0.02
0.868	0.02
0.870	0.02
0.872	0.02
0.874	0.02
0.876	0.02
0.878	0.02
0.880	0.02
0.882	0.02
0.884	0.02
0.886	0.02
0.888	0.02
0.890	0.02
0.892	0.02
0.894	0.02
0.896	0.02
0.898	0.02
0.900	0.02
0.902	0.02
0.904	0.02
0.906	0.02
0.908	0.02
0.910	0.02
0.912	0.02
0.914	0.02
0.916	0.02
0.918	0.02
0.920	0.02
0.922	0.02
0.924	0.02
0.926	0.02
0.928	0.02
0.930	0.02
0.932	0.02
0.934	0.02
0.936	0.02
0.938	0.02
0.940	0.02
0.942	0.02
0.944	0.02
0.946	0.02
0.948	0.02
0.950	0.02
0.952	0.02
0.954	0.02
0.956	0.02
0.958	0.02
0.960	0.02
0.962	0.02
0.964	0.02
0.966	0.02
0.968	0.02
0.970	0.02
0.972	0.02
0.974	0.02
0.976	0.02
0.978	0.02
0.980	0.02
0.982	0.02
0.984	0.02
0.986	0.02
0.988	0.02
0.990	0.02
0.992	0.02
0.994	0.02
0.996	0.02
0.998	0.02
1.000	0.02

仕 様		回 転 継 手 部 仕 様		記
シリンダ形番	HH62C140	使用流体	エアまたはクーラント	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。
シリンダ内径	140 mm	最高使用圧力	エア クーラント 0.5 MPa	2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。
ピストンストローク	35 mm			3. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
受圧面積	押側 135.7 cm² 引側 137.2 cm²			4. 配管を行う前に、Rc 1/4ポート（クーラント・エア供給ポート）にISO VG 32相当のオイルを、約4 mL注入して下さい。
使用油圧力	最大 3.4 MPa 常用			5. クーラント・エアードレン穴より漏れが生じた時は、回転継手の寿命ですから新品に交換します。またRc 1/8のプラグには中心にφ3の穴が設けてありますが、この穴は絶対に塞がないようにして下さい。
最高使用回転数	4500 r/min			6. 着座確認用エアの場合、エア回路にはシール面潤滑のため図示例のような方法で潤滑油を供給して下さい。 (潤滑油: ISO VG 32, 供給量: 0.5~1 cm³/h)
質量	11.5 kg			7. クーラント回路には、機能に有害な切粉が混入しないようにフィルタを設置して下さい。(推奨25μm)
慣性モーメント	0.030 kg·m²			(その他の流体については弊社にお問い合わせ下さい。)
総ドレン量	0.35 L/min			
ドレンポート許容背圧	0.015 MPa			
不つりあい量	シリンダ外周にて 2.5 g以下。(1 rev/1min)			
除去加工	mm			
0.502	0.02			
0.504	0.02			
0.506	0.02			
0.508	0.02			
0.510	0.02			
0.512	0.02			
0.514	0.02			
0.516	0.02			
0.518	0.02			
0.520	0.02			
0.522	0.02			
0.524	0.02			
0.526	0.02			
0.528	0.02			
0.530	0.02			
0.532	0.02			
0.534	0.02			
0.536	0.02			
0.538	0.02			
0.540	0.02			
0.542	0.02			
0.544	0.02			
0.546	0.02			
0.548	0.02			
0.550	0.02			
0.552	0.02			
0.554	0.02			
0.556	0.02			
0.558	0.02			
0.560	0.02			
0.562	0.02			
0.564	0.02			
0.566	0.02			
0.568	0.02			
0.570	0.02			
0.572	0.02			
0.574	0.02			
0.576	0.02			
0.578	0.02			
0.580	0.02			
0.582	0.02			
0.584	0.02			
0.586	0.02			
0.588	0.02			
0.590	0.02			
0.592	0.02			
0.594	0.02			
0.596	0.02			
0.598	0.02			
0.600	0.02			
0.602	0.02			
0.604	0.02			
0.606	0.02			
0.608	0.02			
0.610	0.02			
0.612	0.02			
0.614	0.02			
0.616	0.02			
0.618	0.02			
0.620	0.02			
0.622	0.02			
0.624	0.02			
0.626	0.02			
0.628	0.02			
0.630	0.02			
0.632	0.02			
0.634	0.02			
0.636	0.02			
0.638	0.02			
0.640	0.02			
0.642	0.02			
0.644	0.02			
0.646	0.02			
0.648	0.02			
0.650	0.02			
0.652	0.02			
0.654	0.02			
0.656	0.02			
0.658	0.02			
0.660	0.02			
0.662	0.02			
0.664	0.02			
0.666	0.02			
0.668	0.02			
0.670	0.02			
0.672	0.02			