



図示のように余裕を持たせたフォークを用いて
ディストリビュータの回り止めを設けて下さい。
(1~2mmの隙間を持たせること)

外注先コード

図面配布部数	仕 様	記
08	シリンダ形番 HH31C5	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。
31	シリンダ内径 85 mm	2. ドレンポートは上図のように垂直になるようにし、背圧が発生しないようにしてドレンを油圧ユニットに回収して下さい。
32	ピストンストローク 10 mm	3. ディストリビュータは機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。
38	受圧面積 押側 43.2 cm ²	4. 立形の機台には使用しないで下さい。
43	引側 39.8 cm ²	5. ディストリビュータにはスラスト力を掛けないようにして下さい。
51	使用油圧力 最大 3.4 MPa	6. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
52A	常用	
62B	最高使用回転数 7000 r/min	
68	質 量 6.7 kg	
76	慣性モーメント 0.006 kg·m ²	
81	設計	

除去加工品	m	c
0.5mm止 30F	±0.1	±0.2
3mm止 6	±0.1	±0.3
6 30	±0.2	±0.5
30 120	±0.3	±0.8
120 480	±0.5	±1.2
480 1000	±0.8	±2.0

総ドレン量 油圧力: 3.0 MPa
油温: 50℃ (出口)
回転数: 最高使用回転数
粘度: ISO VG32相当
1.4 L/min
不つりあい量: シリンダ外周にて0.72g以下、(JIS B0905 8mmφ相当)

除去加工品	m	c
0.5mm止 30F	±0.1	±0.2
3mm止 6	±0.1	±0.3
6 30	±0.2	±0.5
30 120	±0.3	±0.8
120 480	±0.5	±1.2
480 1000	±0.8	±2.0

不つりあい量: シリンダ外周にて0.72g以下、(JIS B0905 8mmφ相当)

除去加工品	m	c
0.5mm止 30F	±0.1	±0.2
3mm止 6	±0.1	±0.3
6 30	±0.2	±0.5
30 120	±0.3	±0.8
120 480	±0.5	±1.2
480 1000	±0.8	±2.0

不つりあい量: シリンダ外周にて0.72g以下、(JIS B0905 8mmφ相当)

除去加工品	m	c
0.5mm止 30F	±0.1	±0.2
3mm止 6	±0.1	±0.3
6 30	±0.2	±0.5
30 120	±0.3	±0.8
120 480	±0.5	±1.2
480 1000	±0.8	±2.0

不つりあい量: シリンダ外周にて0.72g以下、(JIS B0905 8mmφ相当)

除去加工品	m	c
0.5mm止 30F	±0.1	±0.2
3mm止 6	±0.1	±0.3
6 30	±0.2	±0.5
30 120	±0.3	±0.8
120 480	±0.5	±1.2
480 1000	±0.8	±2.0

不つりあい量: シリンダ外周にて0.72g以下、(JIS B0905 8mmφ相当)

納入先	○計画図	◎納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺度 SCALE 1:1	HH31C5	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	相当 DESIGNED
名称 TITLE	中空回転油圧シリンダ	
日付	日付	日付
製和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
番 号 DRAWING NO. B-5111B		

(S)