



図示のように余裕を持たせたフォーク  
を用いて回り止めを設けて下さい。

外注先コード

90	仕	様
91	シリンダ形番	H05CH175
93	シリンダ内径	175 mm
94	ピストンストローク	15 mm
95	受圧面積	238.7 cm <sup>2</sup>
96	引側	231.7 cm <sup>2</sup>
97	使用空気圧力	0.8 MPa
98	最大	
99	常用	
M1	最高使用回転数	4500 r/min
62A	質量	10.4 kg
62B	慣性モーメント	0.055 kg·m <sup>2</sup>
68	空気漏洩量	0.40 L/sec (A.N.R.)
71	材質	
76	構造	
81	設計	

90	仕	様
91	シリンダ形番	H05CH175
93	シリンダ内径	175 mm
94	ピストンストローク	15 mm
95	受圧面積	238.7 cm <sup>2</sup>
96	引側	231.7 cm <sup>2</sup>
97	使用空気圧力	0.8 MPa
98	最大	
99	常用	
M1	最高使用回転数	4500 r/min
62A	質量	10.4 kg
62B	慣性モーメント	0.055 kg·m <sup>2</sup>
68	空気漏洩量	0.40 L/sec (A.N.R.)
71	材質	
76	構造	
81	設計	

記

- 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。
- 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。
- 清浄で適切に潤滑油を混入させた圧縮空気を用いないと、各部の摩耗を促進し、製品の寿命を著しく縮める結果となることがあります。フィルタのろ過度は5μm以下、潤滑油種はISO VG32相当のものをご使用下さい。
- 排気ポートからは通常、仕様欄の空気漏洩量があります。水分の多い空気を用いると油の混入した水滴が落ちる場合があります。このため、水分が悪い影響を与える場合は、影響を及ぼさない場所まで配管しておいて下さい。
- 使用空気圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。

除去加工品	m	c
0.5以上	3R7	±0.2
3R7以上	6	±0.3
6	30	±0.5
30	120	±0.8
120	400	±1.2
400	1000	±2.0
鋼鉄品	種類	公差
ステンレス品	種類	公差

不つりあい量：シリンダ外周にて 2g以下。(JIS B9905)

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>)

△5					
△4					
△3					
△2					
△1					
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当

納入先	○計画図	◎納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺度 1:1	承認 APPROVED	高検 CHECKED
SCALE	相当 DESIGNED	名称 TITLE
H05CH175	日付	日付
回転エアシリンダ	日付	日付
図番 DRAWING NO. B-5074C	豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.	

