



外注先コード	
図面配布部数	90
製造	91
06	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	接嘴
62B	品・検
68	
71	生産
76	査定
81	設計
	計
除去加工品	m c
0.5Mk 3RF	±0.1 ±0.2
36Ck 6	±0.1 ±0.3
6	30 ±0.2 ±0.5
30	120 ±0.3 ±0.8
120	450 ±0.5 ±1.2
400	1000 ±0.8 ±2.0
鋼鉄品	精製並級
プレス品	B級 C級

仕 様		記
シリンダ形番	HH4CB180	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。 2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。 3. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
シリンダ内径	180 mm	
ピストンストローク	35 mm	
受圧面積	押側	249.7 cm ²
	引側	237.1
使用油圧力	最大	3.4 MPa
	常用	
最高使用回転数	4000 r/min	
質量	18.2 kg	
慣性モーメント	この値の4倍のGD ² に相当します。 0.085 kg・m ²	
総ドレン量	0.3 L/min	
ドレンポート許容背圧	0.015 MPa	
不つりあい量	シリンダ外周にて3.0 g以下。(JIS B0905) (8 mmφ相当)	
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)		

△					
△					
△					
△					
△					
符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当

納入先	○ 計画図 ○ 見積図	● 納入仕様図 ○ 製作図
承認 APPROVED	尺 度 1:1 SCALE 1:1	点検 CHECKED
日付	日付	日付
担当 DESIGNED	名称 TITLE	HH4CB180
逆止弁付回転油圧シリンダ		図番 DRAWING NO. B-5070B
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		△