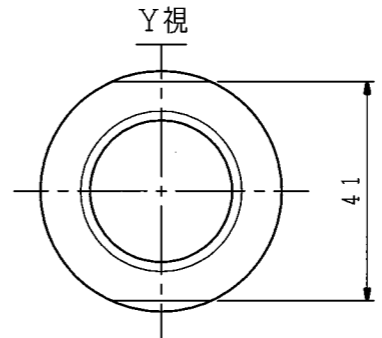


図示のように余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。

外注先コード	
図面配布部数	
90	
91	
92	
93	
94	
95	
96	
97	
98	
99	
M1	
M2	
M3	
M4	
M5	
M6	
M7	
M8	
M9	
M10	
M11	
M12	
M13	
M14	
M15	
M16	
M17	
M18	
M19	
M20	
M21	
M22	
M23	
M24	
M25	
M26	
M27	
M28	
M29	
M30	
M31	
M32	
M33	
M34	
M35	
M36	
M37	
M38	
M39	
M40	
M41	
M42	
M43	
M44	
M45	
M46	
M47	
M48	
M49	
M50	
M51	
M52	
M53	
M54	
M55	
M56	
M57	
M58	
M59	
M60	
M61	
M62	
M63	
M64	
M65	
M66	
M67	
M68	
M69	
M70	
M71	
M72	
M73	
M74	
M75	
M76	
M77	
M78	
M79	
M80	
M81	
M82	
M83	
M84	
M85	
M86	
M87	
M88	
M89	
M90	
M91	
M92	
M93	
M94	
M95	
M96	
M97	
M98	
M99	
M100	

仕 様		記
シリンダ形番	HH4C200	1. 配管材はシリンダや分配器に無理な力が掛からないようフレキシブルホースを使用して下さい。 2. 分配器は機台に固定せず、図示のような余裕を持たせたフォークを用いて回り止めを設けて下さい。 3. 使用油圧力は当シリンダ単体での値です。チャックの仕様欄で指示された値に合わせて使用して下さい。
シリンダ内径	200 mm	
ピストンストローク	35 mm	
受圧面積	押側	309.4 cm ²
	引側	293.4 cm ²
使用油圧力	最大	3.4 MPa
	常用	
最高使用回転数	4000 r/min	
質 量	19.4 kg	
慣性モーメント	この値は4個のGD ² に相当します。 0.13 kg·m ²	
総ドレン量	0.3 L/min 油圧力: 3.0 MPa 油温: 50℃ (出口) 回転数: 最高使用回転数 粘度: ISO VG32相当	
ドレレポート許容背圧	0.015 MPa	
不つりあい量	シリンダ外周にて4.0 g以下。(JIS B0305) (8 mm/φ相当)	
除去加工品	m c 0.5ML 3MF ±0.1 ±0.2 3EC 6 ±0.1 ±0.3 6 30 ±0.2 ±0.5 30 120 ±0.3 ±0.8 120 400 ±0.5 ±1.2 400 2000 ±0.8 ±2.0	
新 規 品 種 類 並 数		
レ ス 品 B 数 C 数		



納入先	○ 計画図 ○ 見積図	◎ 納入仕様図 ○ 製作図
尺 度 SCALE 1:1	承認 APPROVED	点検 CHECKED
担当者 DESIGNED	日付	日付
名称 TITLE	日付	日付
HH4C200	回転油圧シリンダ	
図番 DRAWING NO. B-5064C		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
訂正記事	承認日付	承認 点検 担当