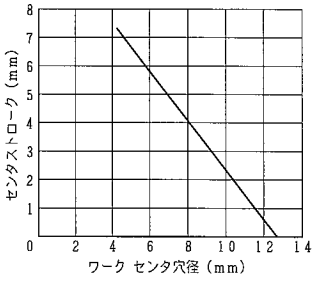
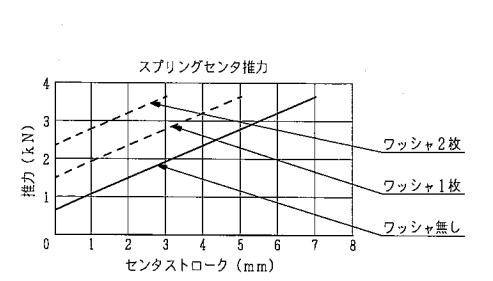
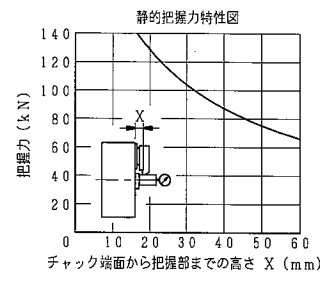
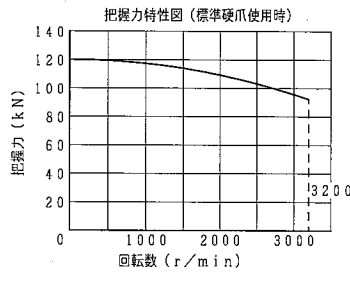


仕様		納入品目		記
仕様	仕様	仕様	仕様	記
0.1	チャック形番	H3YS12	H3YS12	1台
0.2	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
0.3	プランジャストローク	2.5 mm	標準付属品・工具	1式
0.4	X 2 位置における	最大 1.0 mm		2. 潤滑油の交換を1ヶ月に1回以上行なって下さい。潤滑油の交換はチャック外周の潤滑油給排口より ISO VG68 相当の潤滑油を約 1.2L 注入して下さい。
0.5	ジョーのストローク (直径)	常用		3. トップジョーは付属していません。
0.6	使用油圧力	最大		
0.7		常用		
0.8	許容シリンダ力	40 kN		
0.9	把握力 (許容シリンダ力)	120 kN		
1.0	把握トルク ()			
1.1	最高使用回転数	3200 r/min		
1.2	質量 ()	6.5 kg		
1.3	慣性モーメント ()	0.73 kg·m ²		
1.4	X 2 位置における			
1.5	爪の補正量	2 mm		
1.6	最大把握径 (外径)	110 mm		
1.7				
1.8				
1.9				
2.0				
2.1				
2.2				
2.3				
2.4				
2.5				
2.6				
2.7				
2.8				
2.9				
3.0				
3.1				
3.2				
3.3				
3.4				
3.5				
3.6				
3.7				
3.8				
3.9				
4.0				
4.1				
4.2				
4.3				
4.4				
4.5				
4.6				
4.7				
4.8				
4.9				
5.0				
5.1				
5.2				
5.3				
5.4				
5.5				
5.6				
5.7				
5.8				
5.9				
6.0				
6.1				
6.2				
6.3				
6.4				
6.5				
6.6				
6.7				
6.8				
6.9				
7.0				
7.1				
7.2				
7.3				
7.4				
7.5				
7.6				
7.7				
7.8				
7.9				
8.0				
8.1				
8.2				
8.3				
8.4				
8.5				
8.6				
8.7				
8.8				
8.9				
9.0				
9.1				
9.2				
9.3				
9.4				
9.5				
9.6				
9.7				
9.8				
9.9				
10.0				



納入先		○計画図	●納入仕様図
		○見積図	○製作図
尺 度	SCALE 1:1	H3YS12	
図 号	DESIGNED	名称 TITLE	
検 査	CHECKED	揺動形3爪コンペンセーティングチャック	
製 図	DRAWN	図 号 DRAWING NO. B-453A	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			