



外注先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
0.0	0.0	チャック形番	H011MC12	H011MC12	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切替条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
0.8	0.8	シリンダ形番				2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的を実施願います。	
3.1	3.1	プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具	1式	推奨油種：モリコートEPグリース メーカ：東レ・ダウコーニング (株)	
3.2	3.2	ジョーのストローク (調整)	最大 10.8 mm 常用				
4.3	4.3	使用油圧力	最大 常用				
5.1	5.1	許容シリンダ力	45 kN				
5.2A	5.2A	把握力 (許容シリンダ力時)	7.5 kN				
5.2B	5.2B	把握トルク ( )	N·m				
7.1	7.1	最高使用回転数	2000 r/min				
8.1	8.1	質 量	70 kg				
9.1	9.1	慣性モーメント	0.79 kg·m <sup>2</sup>				
除未加工品		注 1 (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )					

納入先	○ 計画図	◎ 納入仕様図
	○ 見積図	○ 製作図
尺 寸 1:1	H011MC12	
SCALE	ドローダウンチャック	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
DRAWING NO. B-433C		
製和工業株式会社		
HOWA MACHINERY, LTD.		