



仕様		納入品目		記
1	チャック形番	H011MC10	H011MC10	1台
2	シリンダ形番			
3	プランジャストローク	1.5 mm	標準付属品・工具	1式
4	ジョーのストローク (最大)	10.8 mm		
5	使用油圧力 (最大)	MPa		
6	許容シリンダ力	35 kN		
7	把握力 (標準シリンダ力)	60 kN		
8	把握トルク (標準)	N·m		
9	最高使用回転数	2500 r/min		
10	質量	4.5 kg		
11	慣性モーメント	0.37 kg·m <sup>2</sup>		

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。  
 2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。  
 推奨油種：モリコートEPグリース  
 メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

納入先	○ 前面図	◎ 納入仕様図
	○ 見積図	○ 製作図
尺数 SCALE 1:1	H011MC10	
承認 APPROVED	検核 CHECKED	設計 DESIGNED
名称 TITLE		ドローダウンチャック
製図 DRAWING NO.		B-432B
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		