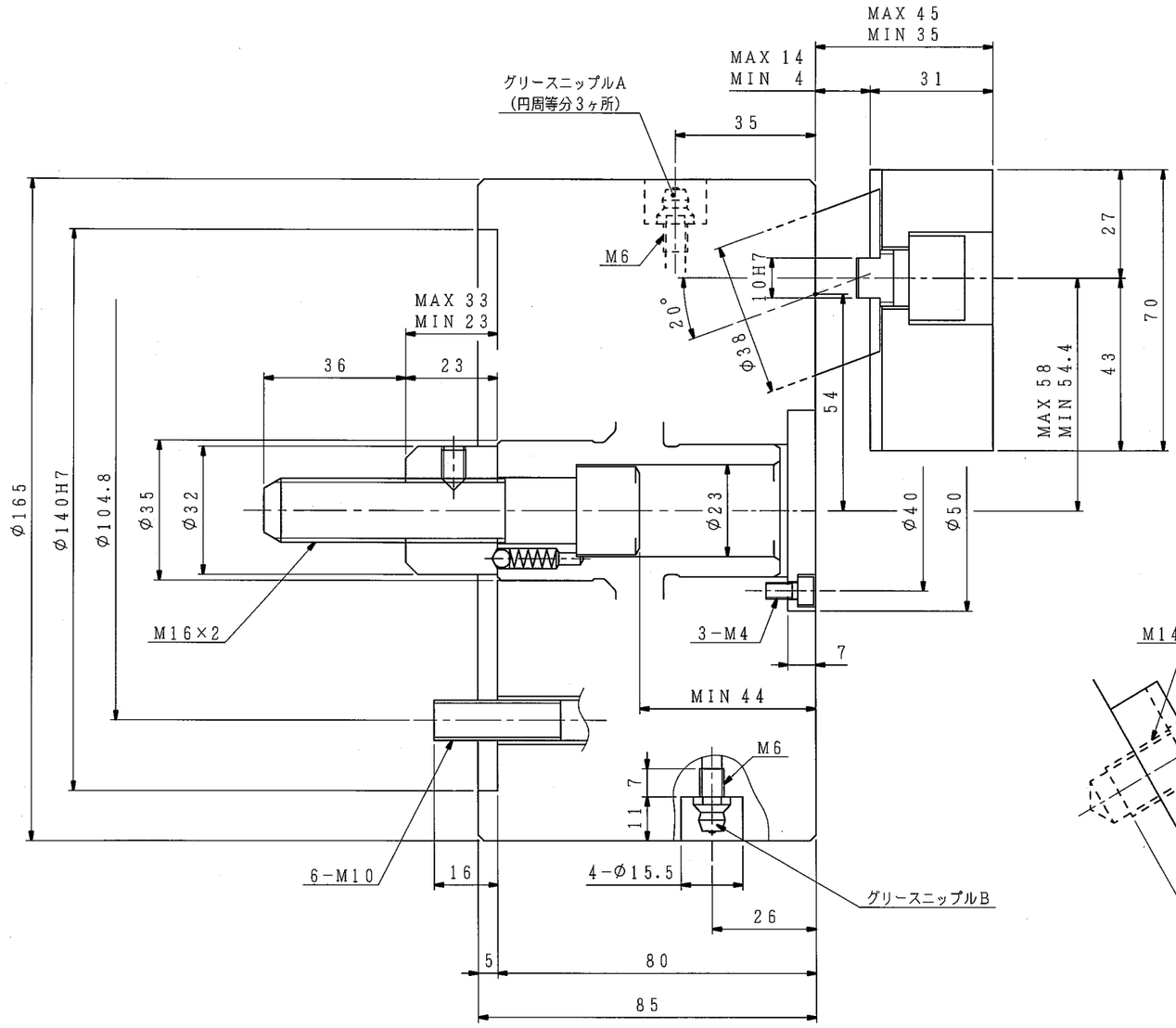

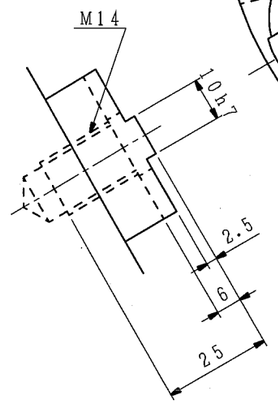

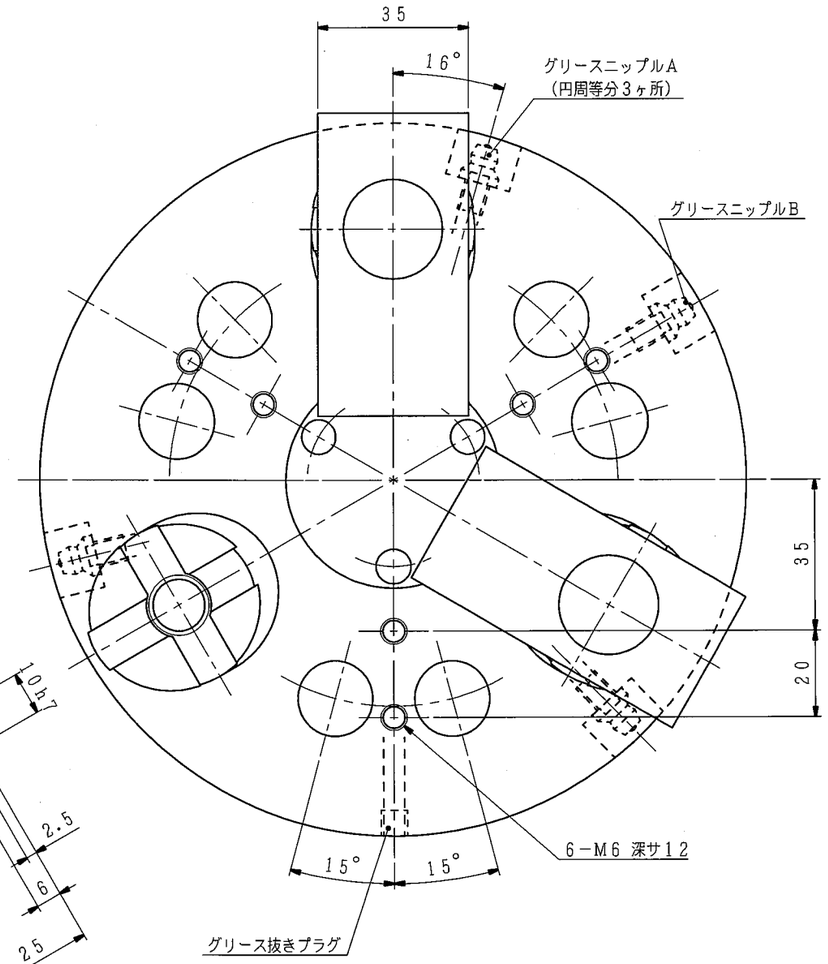

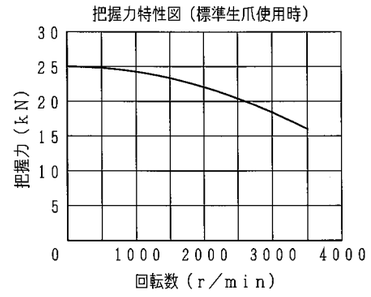

外注先コード

図面配布部数		
		90
熱処理		91
06		93
		94
		95
31		96
32		97
38		98
43		99
51		M_1^2
62A	技	術
62B	品	・検
68		
71	生	産
76	査	定
81	設	計
	計	

仕様			納入品目		記
チャック形番	H011MC6		H011MC6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削
シリンダ形番					条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
プランジャストローク	10	mm	標準付属品・工具	1式	2. チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，
ジョーのストローク（直径）	最大 7.2	mm			使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリース
	常用				ニップルより定期的に実施願います．
使用油圧力	最大	MPa			推奨油種：モリコートEPグリース
	常用				メーカ　：東レ・ダウコーニング（株）
許容シリンダ力	15	kN			
把握力（許容シリンダ力時）	25	kN			
把握トルク（　〃　）		N・m			
最高使用回転数	3500	r/min			
質量	15	kg			
慣性モーメント	この値の4倍がGD²に相当します． 0.051	kg・m²			

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3をこえ 6 〃	±0.1	±0.3
6 〃 30 〃	±0.2	±0.5
30 〃 120 〃	±0.3	±0.8
120 〃 400 〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000 〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	精級	並級
プレス品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図　◎納入仕様図
○見積図　○製作図

尺度 SCALE 1:1

H011MC6

承認 APPROVED　点検 CHECKED　担当 DESIGNED

日付　日付　日付

名称 TITLE ドローダウンチャック

図番 DRAWING NO. B-430B

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A2