



図面記号	仕 様	納 入 品 目	備 考
01	チャック形番 H034M15	H034M15	1台
02	シリンダ形番		
03	プランジャストローク	標準付属品・工具	1式
04	ジョーのストローク (側面)	最大 28 mm	標準付属品・工具
05	使用油圧力	最大 11.9 MPa	
06	許容シリンダ力	最大 46.1 kN	
07	把握力 (標準シリンダ力時)	最大 127 kN	
08	把握トルク (標準シリンダ力時)	最大 2.30 kg·m <sup>2</sup>	
09	最高使用回転数	2500 r/min	
10	質量	112.1 kg	
11	慣性モーメント	2.30 kg·m <sup>2</sup>	
12	標準生爪による最大把握径	381 mm	
13	標準生爪による最小把握径	60 mm	

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。  
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。  
 3. ワークを把握する時は、マスタジョー側面の合印がチャック端面に刻印された刻み線の範囲A内になる様に設定してください。  
 4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。  
 推奨油種：モリコートE.P.グリース  
 メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

納入先

図面記号: H034M15

名称: 楔形2爪ホローチャック

図番: DRAWING NO. B-419A

SCALE: 1:1

APPROVED: [Signature]

DESIGNED: [Signature]

HOWA MACHINERY, LTD.