



仕 様		納 入 品 目		記
図面記号	仕 様	納 入 品 目		
30	チャック形番	H056M10 A8-J	H056M10 A8-J	1台
31	シリンダ形番			
32	プランジャストローク	4.0 mm	標準付属品・工具	1式
33	X 2 位置における ジョーのストローク (直径)	最大	10.4 mm	
34		常用		
35	使用油圧力	最大	MPa	
36		常用		
37	許容シリンダ力	29.4 kN		
38	把握力 (併設シリンダ力時)	56.9 kN		
39	把握トルク (併設シリンダ力時)			
40	最高使用回転数	3000 r/min		
41	質 量	64 kg		
42	慣性モーメント	0.50 kg·m <sup>2</sup>		
43	爪の補正量	1 (半径にて)		
44	最大把握径	85 mm		
45	最小把握径	※26 (7)		
46	※ ( ) 内はフェースドライバのみ使用時の最小把握径です。			
47	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )			

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。  
 2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。  
 推奨油種：モリコートEPグリース  
 メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

納入先	○ 計画図	◎ 納入仕様図
	○ 見積図	○ 製作図
尺 寸	SCALE 1:1	H056M10 A8-J
承認 APPROVED	点検 CHECKED	設計 DESIGNED
名 称 TITLE	コンビネーションチャック	
図番 DRAWING NO.	B-383A	
製 造 廠 名		
訂 正 記 事		
承認 日付	承認 氏名	点検 氏名
製 造 廠 名		

製 造 廠 名: 豊和工業株式会社  
 HOWA MACHINERY, LTD.