



外注先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
06	91	チャック形番	H3EF8	H3EF8	1台	1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
06	93	シリンダ形番				2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図シグリースニップルより定期的に実施願います。	
31	94	プランジャストローク	12 mm	標準付属品・工具	1式	推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング (株)	
31	96	ジョーのストローク (直径)	最大	5.2 mm			
32	97		常用				
38	98	使用油圧力	最大				
43	99		常用				
51	M ²	許容シリンダ力	25 kN				
62A	後 機	把握力 (許容シリンダ力時)	86 kN				
62B	品・機	把握トルク (")					
68		最高使用回転数	6000 r/min				
71	生 産	質 量	30 kg				
76	検 定	慣性モーメント	0.15 kg・m ²				
81	設 計						

除去加工品	m	公差
0.5mm止 3RF	±0.1	±0.2
3RF止 6	±0.1	±0.2
6	±0.2	±0.5
30	±0.3	±0.8
120	±0.5	±1.2
400	±0.8	±2.0

精 度 品 類 記 号
A 級 B 級 C 級

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
△					
△					
△					
△					
△					

納入先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	H3EF8
尺 度 SCALE 1:1			
図番 DRAWING NO. B-344E			
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			