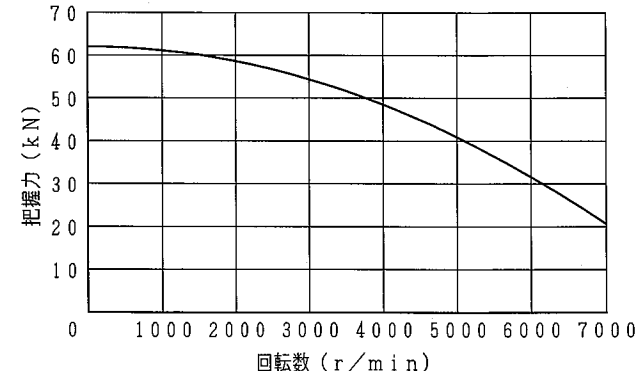


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード

図面配布部数	仕 様	納入品目	記
90	チャック形番 H3EF6	H3EF6	1台
91	シリンダ形番		
93	プランジャストローク	12 mm	標準付属品・工具
94	ジョーのストローク (直径)	最大 5.2 mm	
95		常用	
96	使用油圧力	最大	MPa
97		常用	
98	許容シリンダ力	18 kN	
99	把握力 (許容シリンダ力時)	62 kN	
M1	把握トルク ( " )		
M2	最高使用回転数	7000 r/min	
M3	質 量	16 kg	
M4	慣性モーメント	0.054 kg·m <sup>2</sup>	

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。  
 2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。  
 推奨油種：モリコートEPグリース  
 メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

除去加工品	m	c
0.5R止	3RF	±0.1 ±0.2
3E止	0	±0.1 ±0.3
6	30	±0.2 ±0.5
30	120	±0.3 ±0.8
120	450	±0.5 ±1.2
400	1000	±0.8 ±2.0

製品 種類 並取  
 レス品 B級 C級  
 (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>)

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
△					
△					
△					
△					
△					
△					

納入先		○計画図	◎納入仕様図
		○見積図	○製作図
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	H3EF6
日付			ドローダウンチャック
日付			図番 DRAWING NO. B-343E
<b>夔和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>			

(S)