



図記号	仕様	納入品目	記
01	チャック形番 H056M12 A8-J	H056M12 A8-J	1台
02	シリンダ形番		
03	プランジャストローク	40 mm	標準付属品・工具
04	X 2位置における	最大 10.4 mm	2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
05	ジョーのストローク(虚数)	常用	推奨油種：モリコートEPグリース
06	使用油圧力	最大	メーカ：東レ・ダウコーニング(株)
07		常用	
08	許容シリンダ力	39.2 kN	
09	把握力(虚数シリンダ力)	73.5 kN	
10	把握トルク()		
11	最高使用回転数	2000 r/min	
12	質量	90 kg	
13	慣性モーメント	1.05 kg・m ²	
14	爪の補正量	1 (半径にて)	
15	最大把握径	110 mm	
16	最小把握径	※26 (7) mm	
17	※ () 内はフェースドライバのみ使用時の最小把握径です。		
18	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)		

納入先	○ 計画図	◎ 納入仕様図
	○ 見積図	○ 製作図
尺 1:1	SCALE	H056M12 A8-J
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
コンピネーションチャック		
DRAWING NO. B-334D		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		