



| 仕様 | | 納入品目 | | 記 |
|--|------------------------|--------------|----|--|
| チャック形番 | H056M10 A6-J | H056M10 A6-J | 1台 | 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。 |
| シリンダ形番 | | | | |
| プランジャストローク | 4.0 mm | 標準付属品・工具 | 1式 | 2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。 |
| X 2 位置におけるジョーストローク (最大) | 最大 10.4 mm | | | 推奨油種：モリコートEPグリース |
| | 常用 | | | メーカー：東レ・ダウコーニング (株) |
| 使用油圧力 | 最大 | | | |
| | 常用 | | | |
| 許容シリンダ力 | 29.4 kN | | | |
| 把握力 (併用シリンダ力時) | 56.9 kN | | | |
| 把握トルク () | | | | |
| 最高使用回転数 | 3000 r/min | | | |
| 質量 | 64 kg | | | |
| 慣性モーメント | 0.50 kg·m ² | | | |
| 爪の補正量 | 1 (半径にて) mm | | | |
| 最大把握径 | 85 mm | | | |
| 最小把握径 | ※26 (7) mm | | | |
| ※ () 内はフェースドライバのみ使用時の最小把握径です。 | | | | |
| グレス 1 (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²) | | | | |

| | | |
|--|------------|--------------|
| 納入先 | ○ 計画図 | ● 納入仕様図 |
| | ○ 見積図 | ○ 製作図 |
| 尺 1:1 | SCALE 1:1 | H056M10 A6-J |
| 承認 APPROVED | 検核 CHECKED | 設計 DESIGNED |
| 日付 | 日付 | 日付 |
| コンビネーションチャック | | |
| 図番 DRAWING NO. B-333E | | |
| 豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD. | | |

(S)