



仕 様		納 入 品 目		記
1	チャック形番	H3KT10	H3KT10	1台
2	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
3	プランジャストローク	19 mm	標準付属品・工具	1式
4	ジョーのストローク (調整)	最大 8.8 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
5	使用油圧力	最大		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
6	許容シリンダ力	43 kN		推奨油種：モリコートEPグリース
7	把握力 (標準シリンダ力時)	111 kN		メーカ：東レ・ダウコーニング (株)
8	把握トルク ( )	N·m		
9	最高使用回転数	4200 r/min		
10	質 量	34.3 kg		
11	慣性モーメント	0.32 kg·m <sup>2</sup>		
12	標準生爪による最大把握径	254 mm		
13	標準生爪による最小把握径	31 mm		

納入先

図面図 納入仕様図  
見積図 製作図

尺 寸 1:1  
SCALE 1:1

承認 APPROVED 高橋 CHECKED 田中 DESIGNED 田中 TITLE H3KT10

名称 TITLE 楔形3爪ビッグホローチャック  
図番 DRAWING NO. B-323F

豊和工業株式会社  
HOWA MACHINERY, LTD.