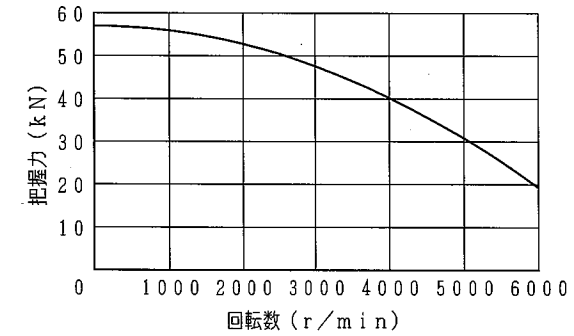


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード

図面配布部数	仕 様	納入品目	記
90	チャック形番 H3KT6	H3KT6	1台
91	シリンダ形番		
93	プランジャストローク	12 mm	標準付属品・工具
94	ジョーのストローク (直径)	最大 5.5 mm	
95		常用	
31	使用油圧力	最大	
32		常用	
38		最大	
43		常用	
51	許容シリンダ力	22 kN	
62A	把握力 (許容シリンダ力時)	57 kN	
62B	把握トルク (")	N·m	
68	最高使用回転数	6000 r/min	
71	質 量	12.1 kg	
76	慣性モーメント	0.058 kg·m ²	
81	標準生爪による最大把握径	169 mm	
	標準生爪による最小把握径	15 mm	

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。
 推奨油種：モリコートEPグリース
 メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

(S)

除去加工品	m	c
0.5R止	30F	±0.1
30R止	6	±0.3
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	1000	±0.8

新 数 品 種 級 並 級
 グレ 品 級 B級 C級
 (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

符号	訂 正 記 事	承認日付	承認 点検 担当
△			
△			
△			
△			
△			

納入先		○ 計画図	◎ 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度 SCALE 1:1	H3KT6		
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪ビッグホローチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-319E