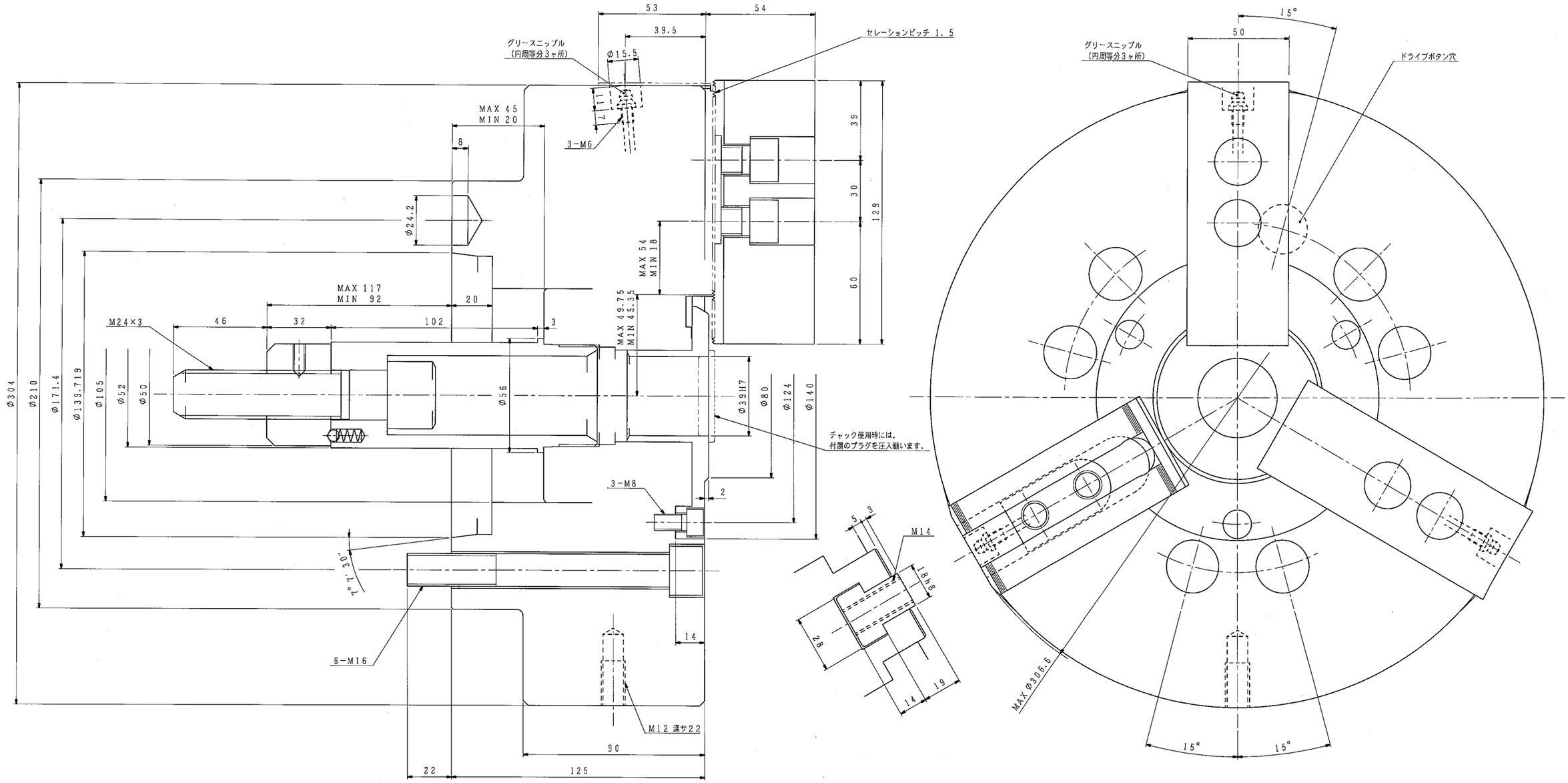


外注先コード

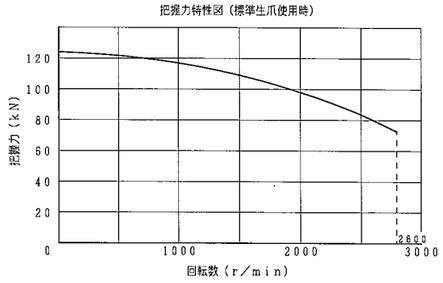
図面配布部数	
作成日	90
D6	91
	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	材
62A	設 機
62B	品・検
68	
71	生 産
75	生 管
81	設 計
	計

除去加工品	m	f
0.5以上 30以下	±0.1	±0.2
30以上 6 〃	±0.2	±0.3
6 〃 30 〃	±0.2	±0.5
30 〃 120 〃	±0.3	±0.8
120 〃 400 〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000 〃	±0.8	±2.0
鋳・鍛品	精級	並級
プレス品	B級	C級

仕様			納入品目		記
チャック形番		H01MA12S A8-J	H01MA12S A8-J	1台	1．左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
シリンダ形番					
ブランジャストローク		25 mm	標準付属品・工具	1式	2．内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
ジョーのストローク（直径）	最大	8.8 mm			3．チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
	常用				
使用油圧力	最大	MPa			推奨油種：モリコートEPグリース
	常用				メーカ　：東レ・ダウコーニング（株）
許容シリンダ力		39.2 kN			
把握力（外径シリンダ力時）		124 kN			
把握トルク（　〃　）					
最高使用回転数		2800 r/min			
質量		59 kg			
慣性モーメント		この値の1倍がGD²に相当します。 0.68 kg·m²			
標準生爪による最大把握径		304 mm			
標準生爪による最小把握径		10 mm			

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

把握力特性図（標準生爪使用時）



符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図　◎納入仕様図
○見積図　○製作図

尺度 SCALE 1:1

承認 APPROVED　点検 CHECKED　担当 DESIGNED

日付　日付　日付

名称 TITLE　H01MA12S A8-J

楔形3爪セレーテッドチャック

図番 DRAWING NO. B-273F

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1