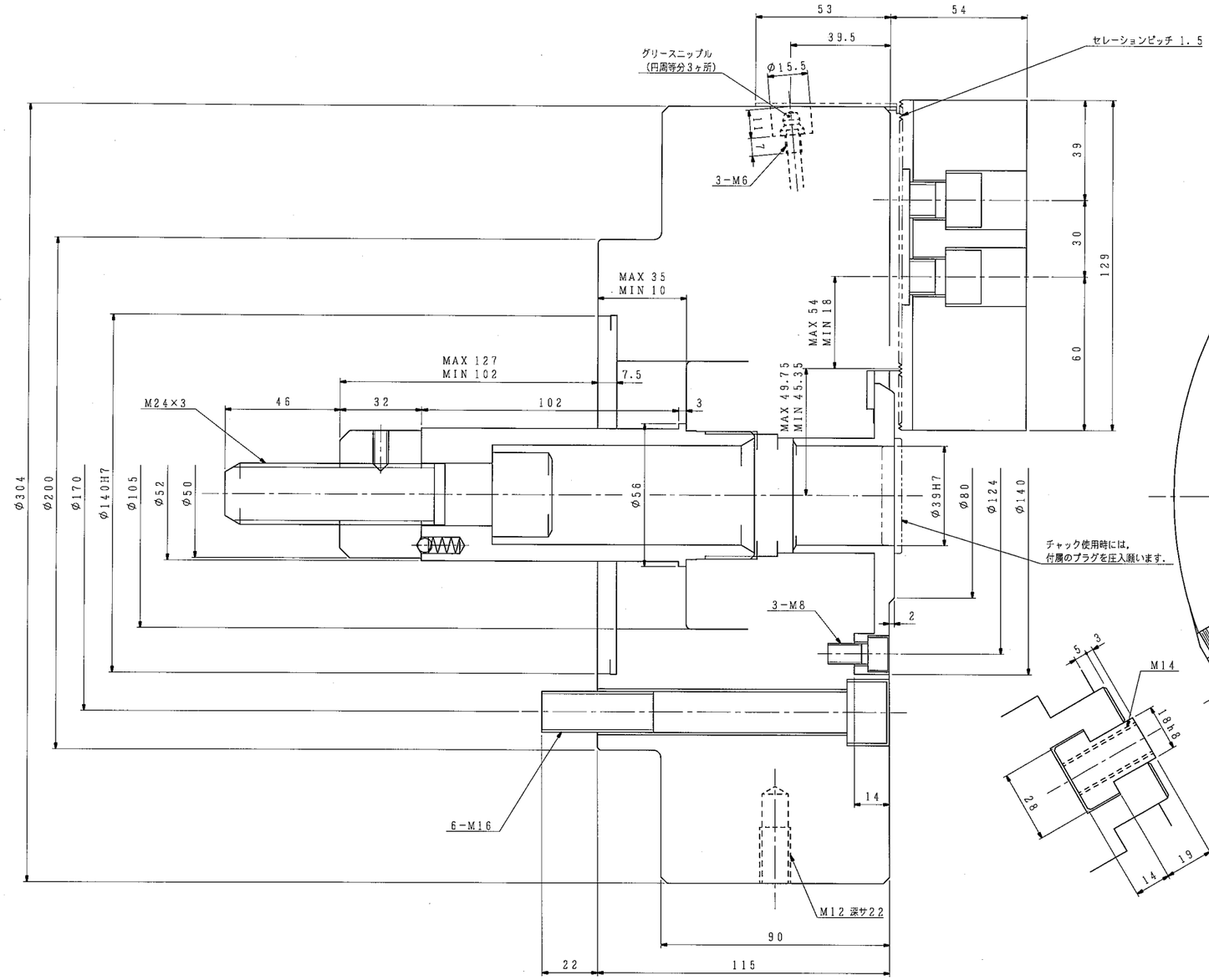
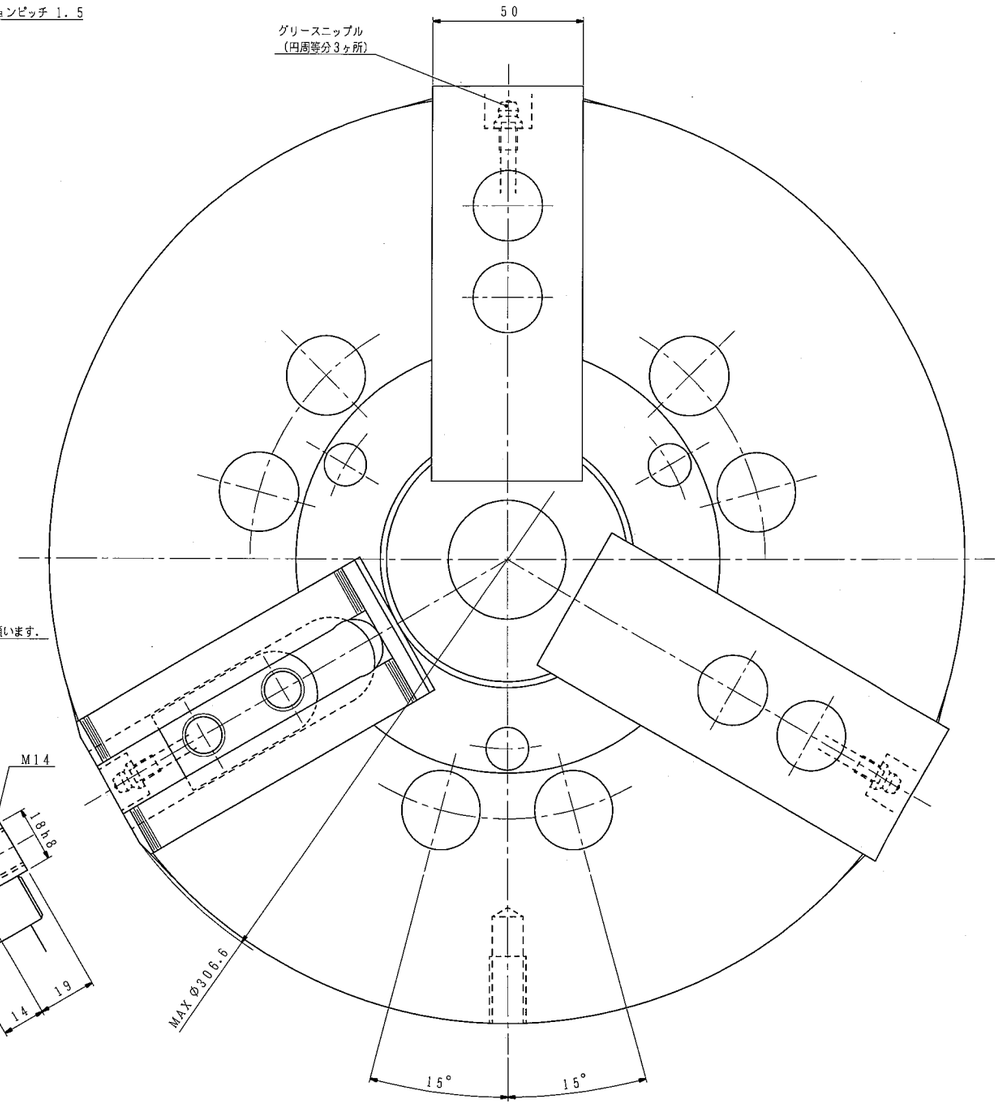
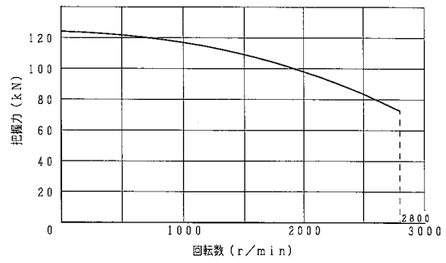




把握力特性図（標準生爪使用時）



仕様			納入品目		記
チャック形番	H01MA12S		H01MA12S	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
シリンダ形番					
プランジャストローク	25 mm		標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
ジョーのストローク（直径）	最大	8.8 mm			
	常用				3. チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
使用油圧力	最大	MPa			
	常用				
許容シリンダ力	39.2 kN				推奨油種：モリコートEPグリース
把握力（許容シリンダ力時）	124 kN				メーカ：東レ・ダウコーニング（株）
把握トルク（ 〃 ）					
最高使用回転数	2800 r/min				
質量	57.2 kg				
慣性モーメント	0.66 kg·m²	この値の4倍がGD²に相当します．			
標準生爪による最大把握径	304 mm				
標準生爪による最小把握径	10 mm				

（1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²）

外注先コード

図面配布部数

		50	
熱処理		51	
06		53	
		54	
		55	
31		35	
32		37	
38		39	
43		95	
51		M2	
62A		自	検
623		品・検	
68			
T1		生	産
T6		技	術
61		設	計
		計	

除去加工品		m	c
0.5以上	3以下	±0.1	±0.2
3以上	6 〃	±0.1	±0.3
6 〃	30 〃	±0.2	±0.5
30 〃	120 〃	±0.3	±0.8
120 〃	400 〃	±0.5	±1.2
400 〃	1000 〃	±0.8	±2.0
製品	数量	検査	出荷
プレス品		B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
3					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図 ◎納入仕様図
○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

H01MA12S

承認 APPROVED　点検 CHECKED　担当 DESIGNED

日付　日付　日付

名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック

図番 DRAWING NO. B-271E

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1