



仕 様		納 入 品 目		備 考	
チャック形番	H064M12	H064M12	1台	1.	左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				2.	標準生爪は付属していません。(特別付属品です)
プランジャストローク	17.5 mm	標準付属品・工具	1式	3.	標準H064M12形チャックは外径把握の状態で納入いたします。内径把握で使用される場合は、ロックアームを180°反転させて下さい。
X2におけるジョーのストローク(直径)	最大 11.8 mm			4.	内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
使用油圧力	最大 MPa			5.	内径把握時には、ワークを把握しないでチャックを回転させないでください。
許容シリンダ力	23.5 kN			6.	トップジョーがチャック外周方向へ飛び出すおそれがあります。
把握力(許容シリンダ力時)	40.5 kN				チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
最高使用回転数	2000 r/min				推奨油種：モービラックスRP2
質量(標準生爪を含む)	66 kg				メーカー：エクソンモービル(有)
慣性モーメント	0.65 kg・m ²				
把握範囲	外径 63~240 mm				
	内径 127~305 mm				
除去加工	なし				
公差	ISO 2768				
表面処理	なし				
塗装	なし				
検査	100%				
材料	鋼				
重量	66 kg				
密度	7.85 g/cm ³				
体積	841.5 cm ³				
表面積	1.2 m ²				
塗料	なし				
色	なし				
梱包	なし				
保管	なし				
輸送	なし				
廃棄	なし				
その他					

納入先	○計画図	●納入仕様書
	○見積書	○製作図
尺 寸	SCALE	1:1
名 称	H064M12	
製 造 年 月	製 造 日 付	製 造 場 所
製 造 日 付	製 造 場 所	製 造 場 所
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
2爪スイングロックチャック 図番 DRAWING NO. B-233H		