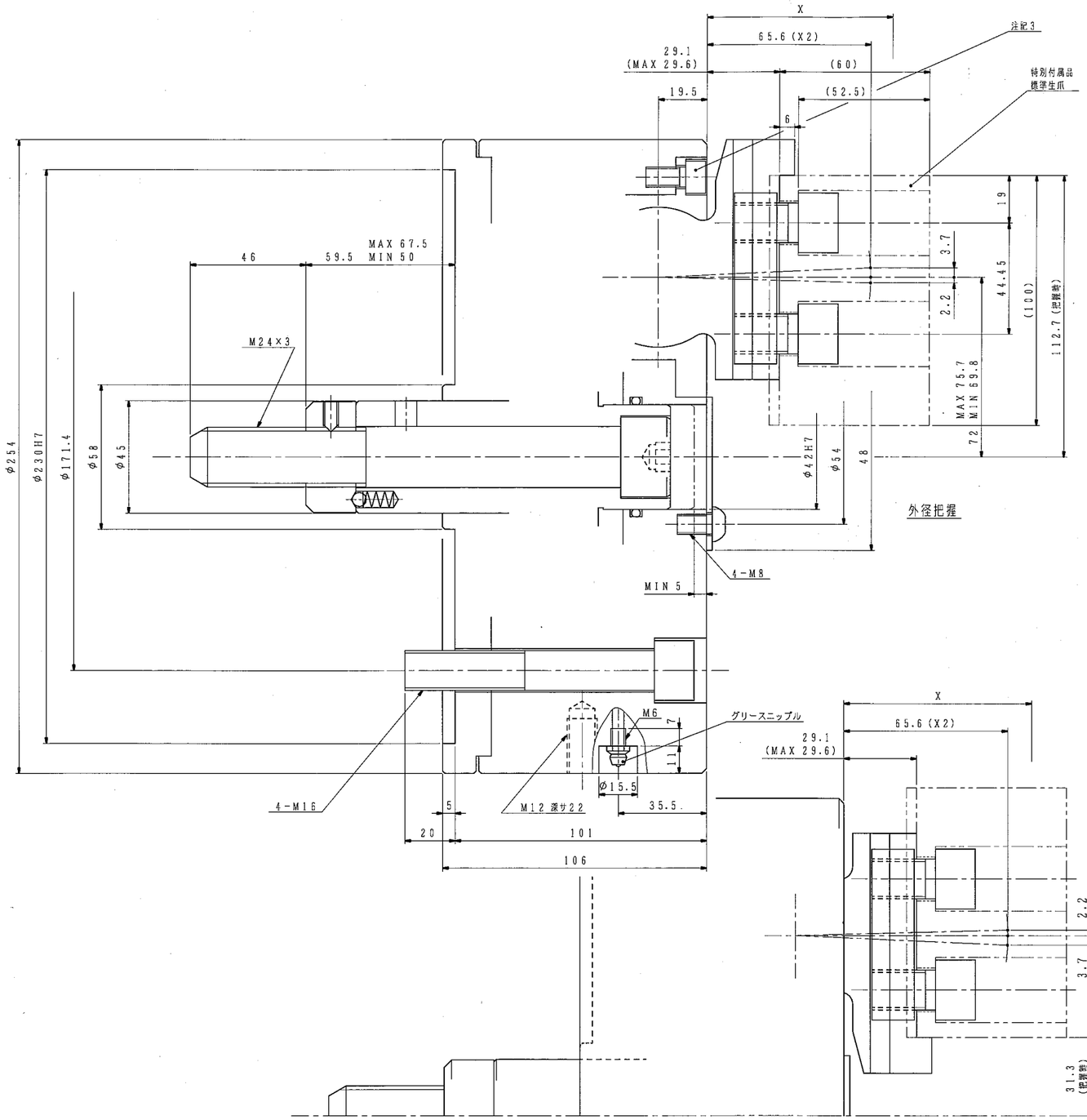

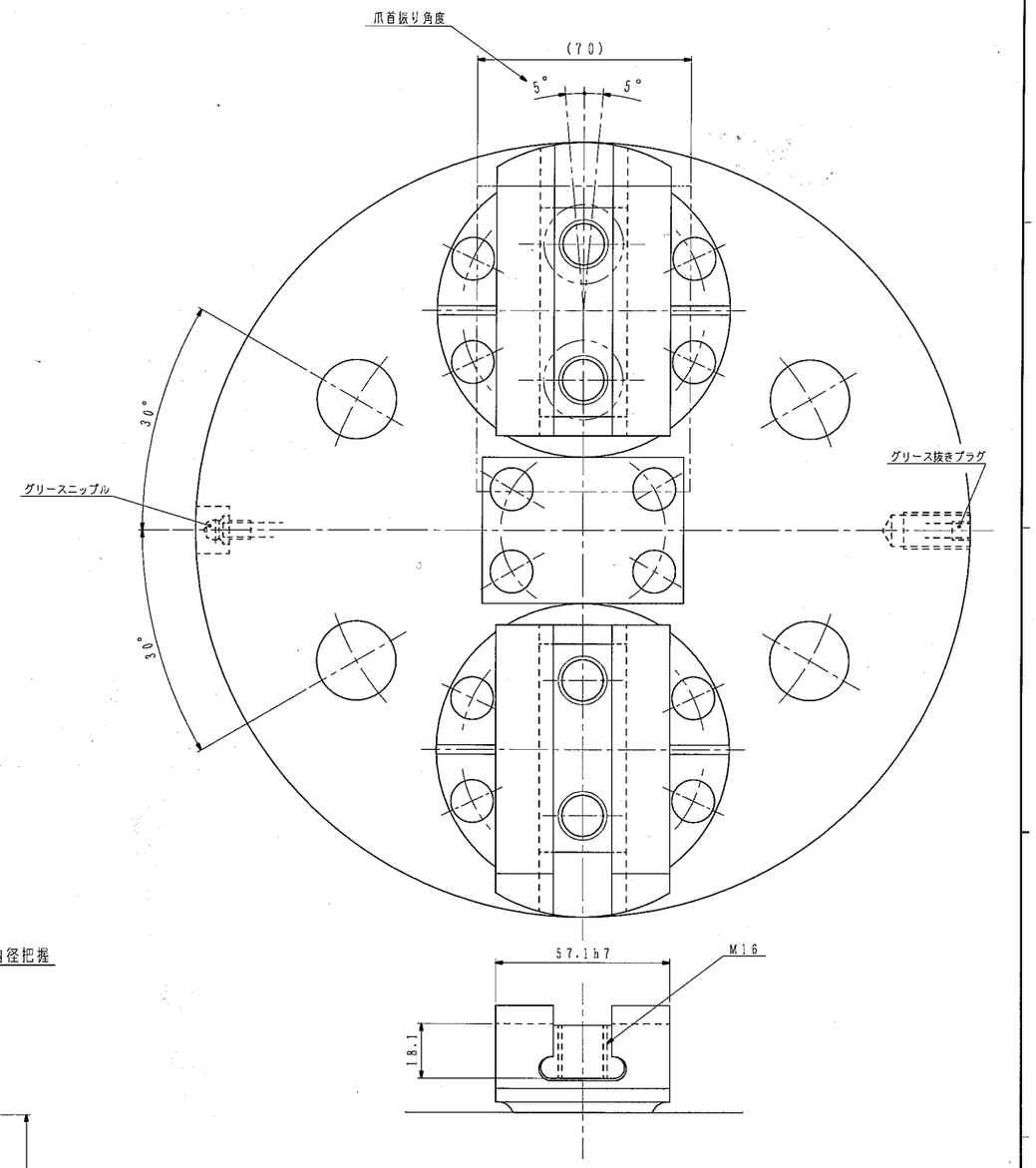

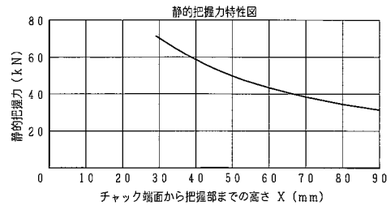

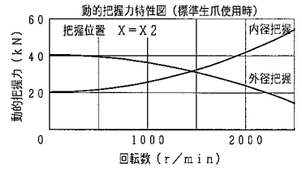

仕様			納入品目		記
チャック形番	H064M10		H064M10	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
シリンダ形番					
プランジャストローク	17.5 mm		標準付属品・工具	1式	2. 標準生爪は付属していません．（特別付属品です）
X2におけるジョーのストローク（直径）	最大	11.8 mm			3. 標準H064M10形チャックは外径把握の状態で納入いたします．内径把握で使用される場合は，ロッカアームを180°反転させて下さい．（図示の固定ボルトを外し，付属の専用レンチを使用して反転させて下さい．）
	常用				
使用油圧力	最大	MPa			
	常用				
許容シリンダ力	23.5 kN				4. 内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
把握力（許容シリンダ力時） X2位置において	40.5 kN				
把握トルク（ 〃 ）					5. 内径把握時には，ワークを把握しないでチャックを回転させないでください．
最高使用回転数	2500 r/min				
質量（標準生爪を含む）	46.5 kg				
慣性モーメント	この値のGD² に相当します．	0.31 kg·m²			トップジョーがチャック外周方向へ飛び出すおそれがあります．
把握範囲	外径	50～205 mm			6. チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
	内径	85～235 mm			
					推奨油種：モービラックスEP2
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)					メーカ ：エクソンモービル（有）

外注先コード

図面配布部数	
	90
当社控	91
05	93
	94
	95
31	96
32	97
36	98
43	99
51	M1
62A	法・規
62B	品・質
66	
71	生 産
76	原 変
81	設 計
	計

除去加工品	m	c
0.5以上 30下	±0.1	±0.2
30を 6・	±0.2	±0.3
6・ 30・	±0.2	±0.5
30・ 120	±0.3	±0.8
120・ 400	±0.5	±1.2
400・ 1000・	±0.8	±2.0
面／数 品	規格	基級
グレス品	S級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図 ◎納入仕様図 ○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

H064M10

承認 APPROVED 日付 | 点検 CHECKED 日付 | 担当 DESIGNED 日付

名称 TITLE 2爪スイングロックチャック

図番 DRAWING NO. B-2301

豊和工業株式会社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1