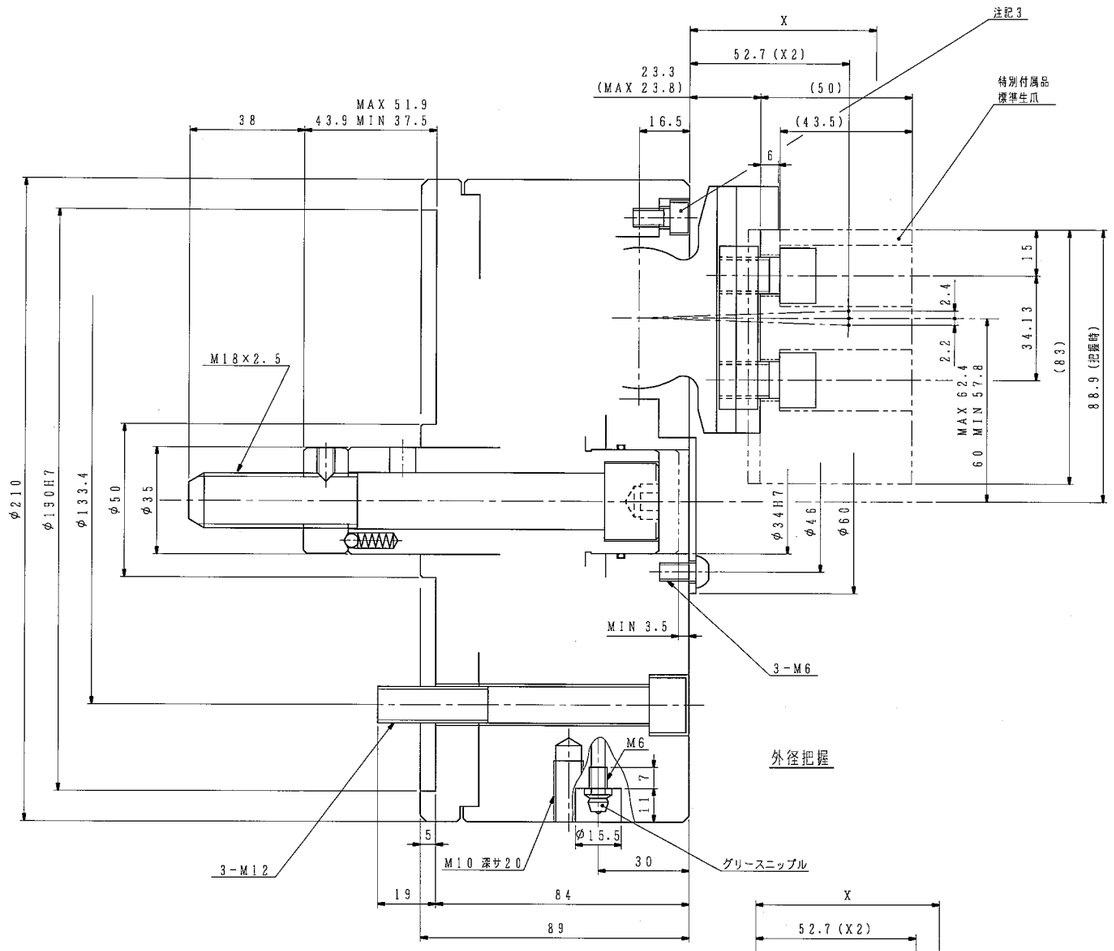

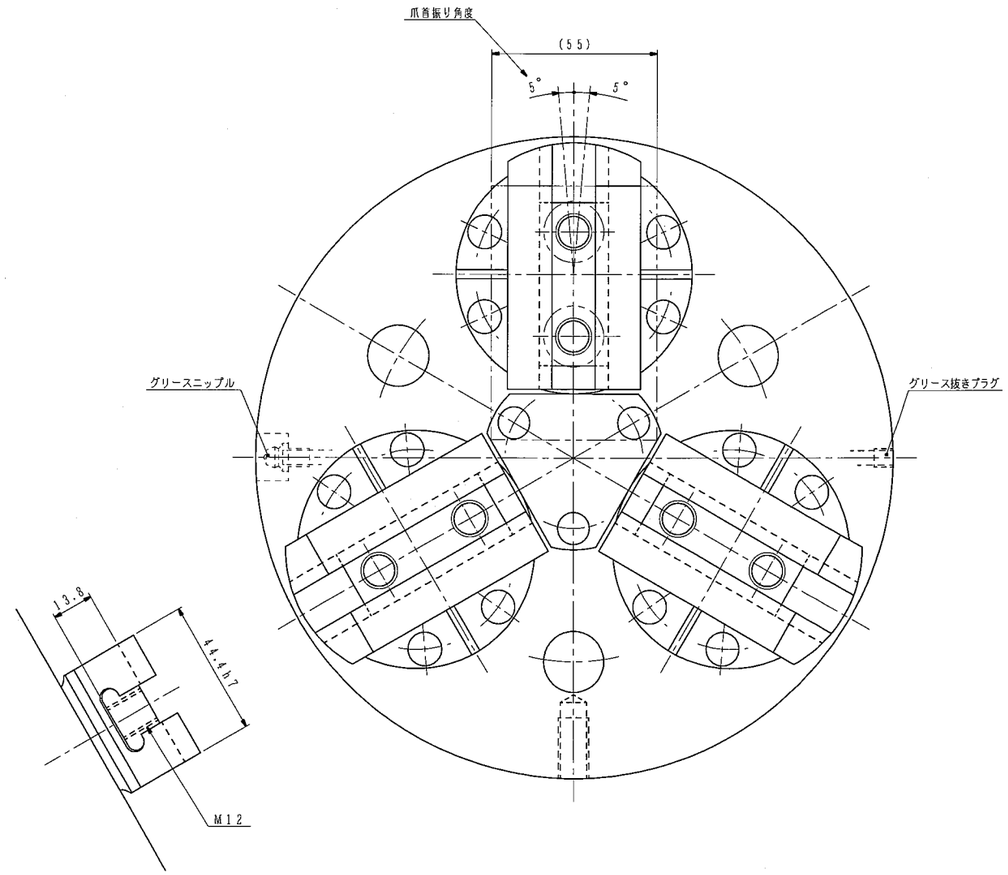

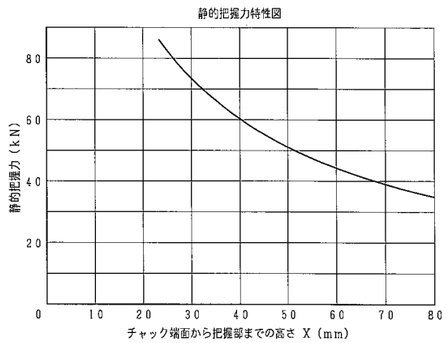

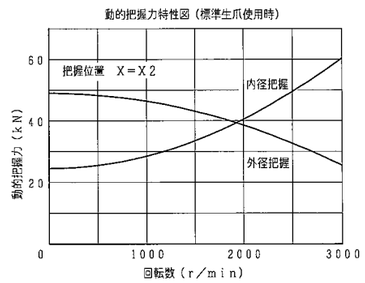

仕様			納入品目		記
チャック形番	H063M8		H063M8	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
シリンダ形番					
プランジャストローク	14.4	mm	標準付属品・工具	1式	2. 標準生爪は付属していません．（特別付属品です）
X2におけるジョーのストローク（直径）	最大	9.2 mm			3. 標準H063M8形チャックは外径把握の状態で納入いたします．内径把握で使用される場合は，ロッカアームを180°反転させて下さい．（図示の固定ボルトを外し，付属の専用レンチを使用して反転させて下さい．）
	常用				
使用油圧力	最大	MPa			
	常用				
許容シリンダ力	28.4	kN			4. 内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
把握力（許容シリンダ力時）	X2位置において	49 kN			
把握トルク（ 〃 ）					5. 内径把握時には，ワークを把握しないでチャックを回転させないでください．
最高使用回転数	3000 r/min				
質量（標準生爪を含む）	28 kg				トップジョーがチャック外周方向へ飛び出すおそれがあります．
慣性モーメント	この値の4倍のGD²に相当します．	0.13 kg·m²			6. チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用頃境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
把握範囲	外径	16～150 mm			
	内径	76～203 mm			
					推奨油種：モービラックスEP2
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)					メーカ ：エクソンモービル（有）

外注先コード

図面配布部数			
		90	
鉄粉用	06	91	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
38		98	
43		99	
51		M2	
62A		検査	
62B		品・検	
66			
71		生産	
76		設定	
81		受注	
		計	

除去加工品	m	C
0.5以上 32以下	±0.1	±0.2
3をこえ 6 〃	±0.2	±0.3
6 〃 30 〃	±0.2	±0.5
30 〃 120 〃	±0.3	±0.8
120 〃 400 〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000 〃	±0.8	±2.0

鋳鍛品	機械	溶接
プレス品	B級	C級

納入先				○計画図 ◎納入仕様図 ○見積図 ○製作図
	尺度 SCALE 1:1			H063M8
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED		名称 TITLE 3爪スイングロックチャック
日付	日付	日付		
豊和工業株式會社 HOWA MACHINERY, LTD.				図番 DRAWING NO. B-218G △

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
△3					
△1					
△3					
△2					
△1					