



仕 様	納 入 品 目	記
チャック形番 H055M8	H055M8	1台
シリンダ形番		
プランジャストローク 20 mm	標準付属品・工具	1式
X 2 位置におけるジョーのストローク (直径)		
最大 8 mm		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
常用		2. 納入時ワッシャは組み込まれていません。(付属品として2個納入いたします。)
使用油圧力		3. トップジョーは付属していません。
最大		4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
常用		推奨油種：モリコートB Pグリース
許容シリンダ力 19.6 kN		メーカー：東レ・ダウコーニング(株)
把握力 (許容シリンダ力時) 53.0 kN		
把握トルク ( )		
最高使用回転数 2800 r/min		
質量 2.3 kg		
慣性モーメント 0.13 kg·m <sup>2</sup>		
X 2 位置における爪の補正量 2 mm		
最大把握径 (外径) 65 mm		

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>)

納入先

計画図 納入仕様図  
見取図 製作図

尺 寸 1:1  
SCALE 1:1

名 称 TITLE H055M8

製 造 廠 名 目 録 振動形3爪コンペンセーティングチャック

図 番 DRAWING NO. B-213D

豊和工業株式会社  
HOWA MACHINERY, LTD.