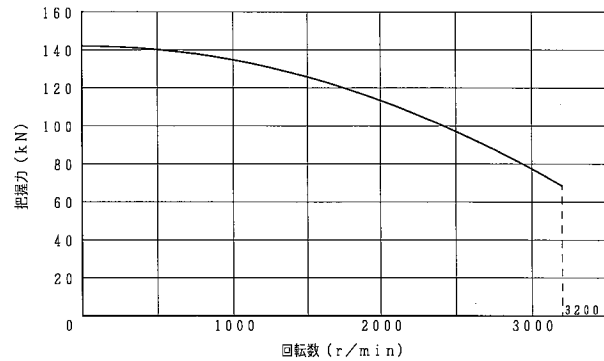


把握力特性図 (標準生爪使用時)



仕 様	納 入 品 目	記
チャック形番 H037M12	H037M12	1台
シリンダ形番		1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切別条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
プランジャストローク	2.5 mm	標準付属品・工具
ジョーのストローク (筒径)	最大 10.6 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
常用		
最大		3. ワークを把握する時は、マスタジョー側面の合印がチャック端面に刻印された刻み線の範囲A内になる様に設定してください。
使用油圧力	最大 MPa	4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
許容シリンダ力	49.0 kN	推奨油種：モリコートEPグリース
把握力 (標準シリンダ力時)	14.2 kN	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
把握トルク ( )		
最高使用回転数	3,200 r/min	
質 量	6.2 kg	
慣性モーメント	0.75 kg・m <sup>2</sup>	
標準生爪による最大把握径	30.4 mm	
標準生爪による最小把握径	3.8 mm	

納入先	<input type="checkbox"/> 計画図 <input type="checkbox"/> 見積図 <input type="checkbox"/> 納入仕様図 <input type="checkbox"/> 製作図
尺 寸 1:1	SCALE 1:1
承認	承認者: _____ 承認日: _____ 承認 点検 担当
品名	楔形3爪ビッグホローチャック
図番	DRAWING NO. B-194E
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>	