



仕 様		納 入 品 目		記
91	チャック形番	H034M10	H034M10	1台 1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
93	シリンダ形番			
94	プランジャストローク	22 mm	標準付属品・工具	1式 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
95				
31	ジョーのストローク (両面)	最大	9.3 mm	3. ワークを把握する時は、マスタジョー側面の合印がチャック端面に刻印された刻み線の範囲A内になる様に設定してください。
32		常用		
33	使用油圧力	最大		4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
34		常用		
35	許容シリンダ力	26.5 kN		推奨油種：モリコートEPグリース
36	把握力 (標準生爪時)	7.5 kN		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
37	把握トルク ()			
38	最高使用回転数	4200 r/min		
39	質 量	39 kg		
40	慣性モーメント	0.34 kg・m ²		
41	標準生爪による最大把握径	25.4 mm		
42	標準生爪による最小把握径	16 mm		
43	耐圧	10.197 MPa		

納入先	○計画部 ○納入仕様部 ○見積部 ○製作部
尺 寸 1:1 SCALE 1:1	品名 H034M10
製 造 者 DESIGNED BY	名 称 TITLE
検 査 者 CHECKED BY	模 形 DRAWING NO. B-176E
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.	