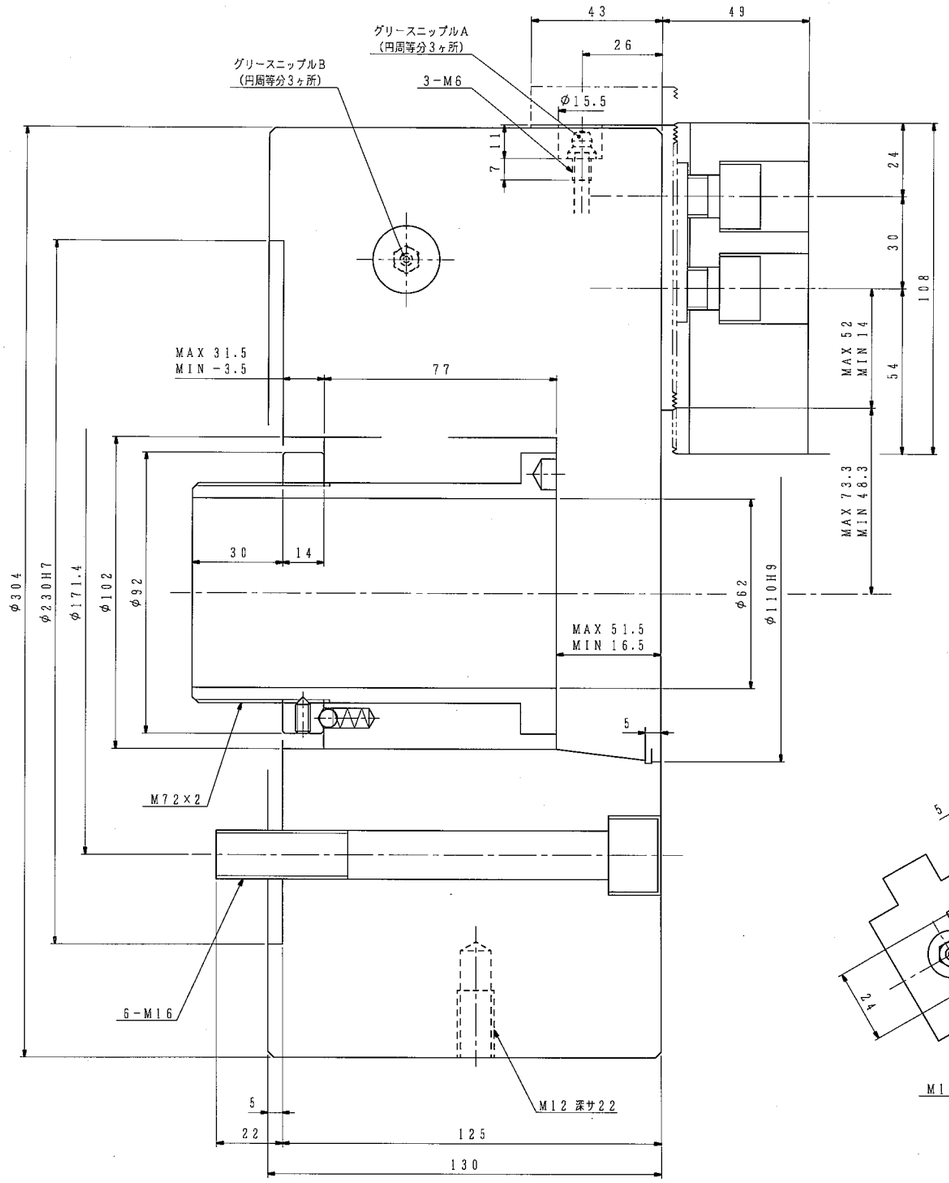
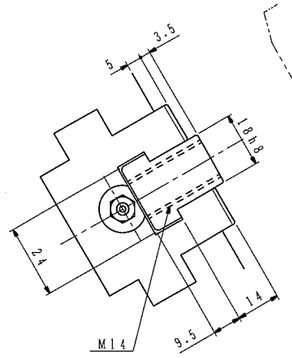
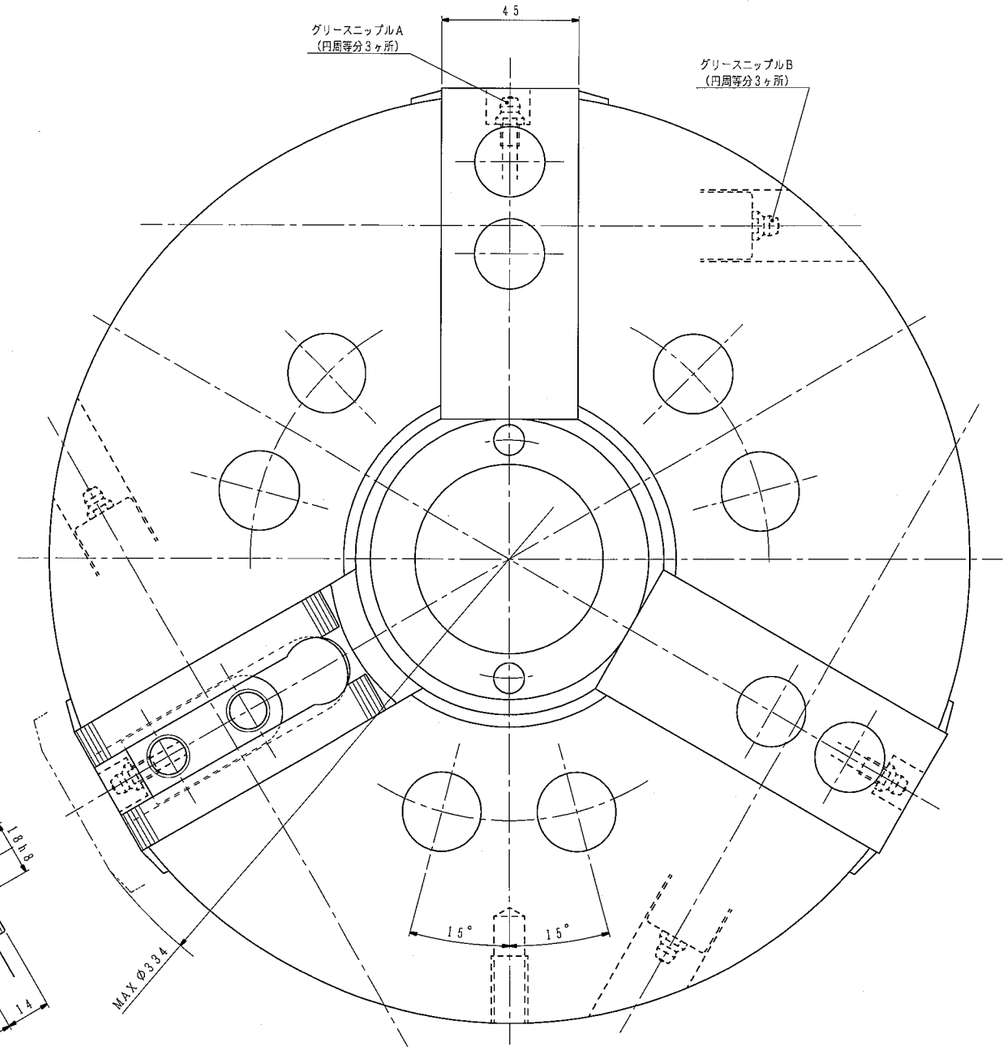
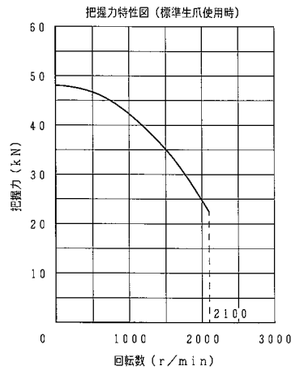






仕様			納入品目		記
チャック形番	H032M12		H032M12	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
シリンダ形番					
プランジャストローク	35 mm		標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
ジョーのストローク(直径)	最大	50 mm			
	常用				3. チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
使用油圧力	最大	MPa			
	常用				
許容シリンダ力	49.0 kN				推奨油種：モリコートEPグリース
把握力(許容シリンダ力時)	48.1 kN				メーカ　：東レ・ダウコーニング(株)
把握トルク(　〃　)					
最高使用回転数	2100 r/min				
質量	62 kg				
慣性モーメント	この値のときGD²に相当します． 0.73 kg·m²				
標準生爪による最大把握径	304 mm				
標準生爪による最小把握径	20 mm				
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)					

把握力特性図（標準生爪使用時）



外注先コード

図面配布部数			
		90	
熱処理		91	
06		93	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
38		98	
43		99	
51		M2	
62A		改	版
62B		品・番	
68			
71		生	産
75		設	定
81		検	図
		部	番

除去加工品	m	c
0.5以上 1以下	±0.1	±0.2
3未満 0.5	±0.1	±0.3
6 〃 30	±0.2	±0.3
30 〃 120	±0.3	±0.8
120 〃 400	±0.5	±1.2
400 〃 1000	±0.8	±2.0
第/数品	角級	至級
プレス品	B級	C級

納入先

○計画図 ◎納入仕様図
○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

H032M12

承認 APPROVED　点検 CHECKED　担当 DESIGNED　名称 TITLE

ロングジョーストロークチャック

日付　日付　日付

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

図番 DRAWING NO. B-132E

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					