



仕様		納入品目		記
チャック形番	H021MB10	H021MB10	1台	1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	6 mm	標準付属品・工具	1式	2. このチャックは組合わせる回転シリンダがチェックバルブを内蔵している。外部の回路で圧力を高圧から低圧に低下させても把握力は低下しません。安全上回転シリンダのチェックバルブを無効にすることができない場合は、チャックに一度開閉動作をさせる必要があります。
X2におけるジョーのストローク (直径)	最大 13.2 mm 常用			
使用油圧力	最大 常用			
許容シリンダ力	58.8 kN			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
把握力 (標準シリンダ力)	44.1 kN			推奨油種：モリコートE2グリース
把握トルク				メーカ：東レ・ダウコーニング(株)
最高使用回転数	2600 r/min			
質量	35 kg			
慣性モーメント	0.28 kg・m ²			
把握範囲	外径 50~160 mm 内径 190~254 mm			

納入先	○計画図 ○輸入仕様図 ○見積図 ○製作図
尺 1:1	SCALE 1:1
承認	APPROVED
検査	CHECKED
設計	DESIGNED
名称	TITLE
H021MB10	
3爪パワーチェンジチャック	
図番 DRAWING NO. B-104E	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.	