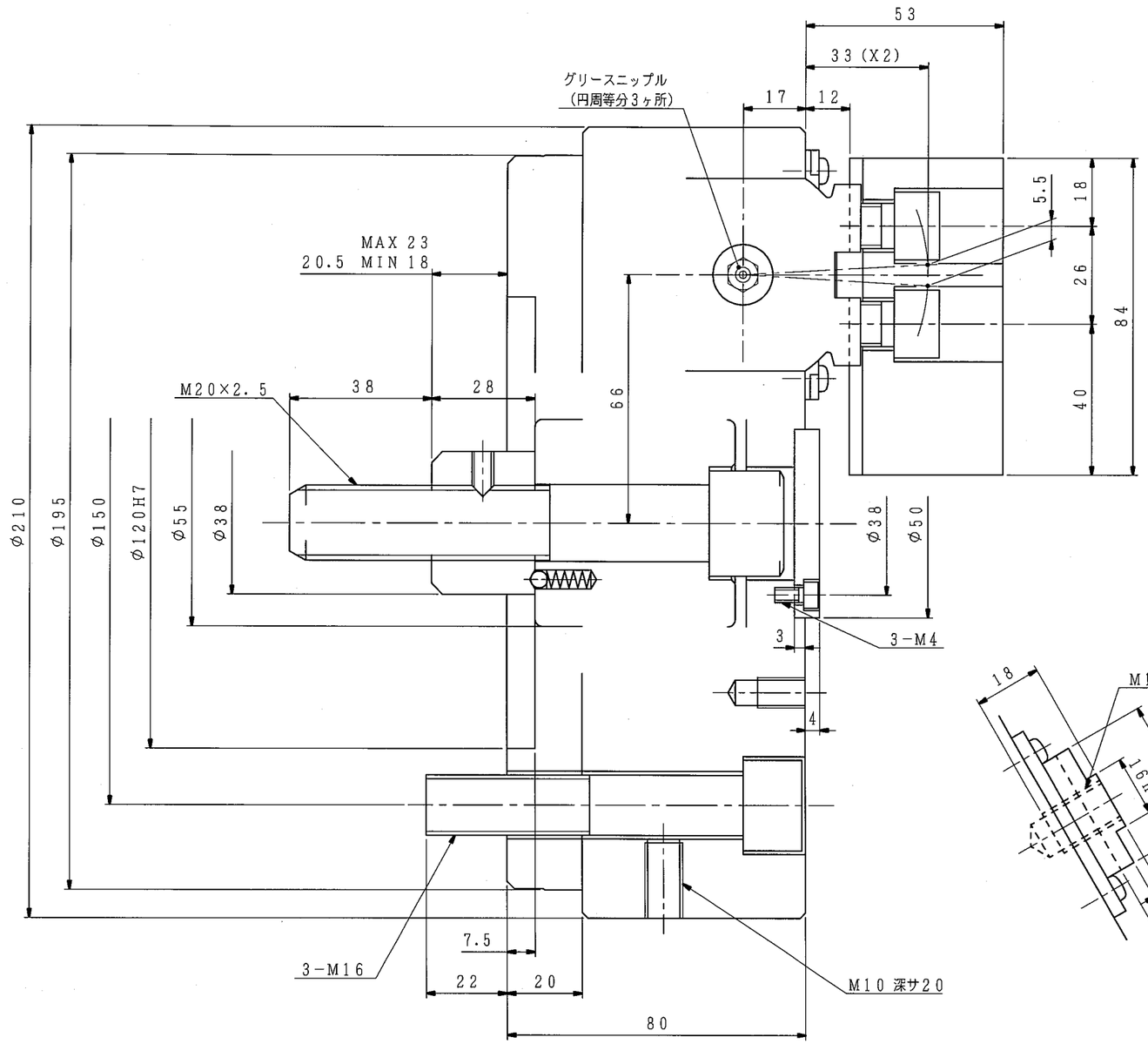
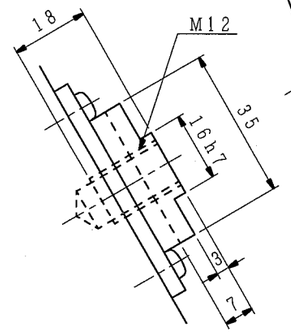
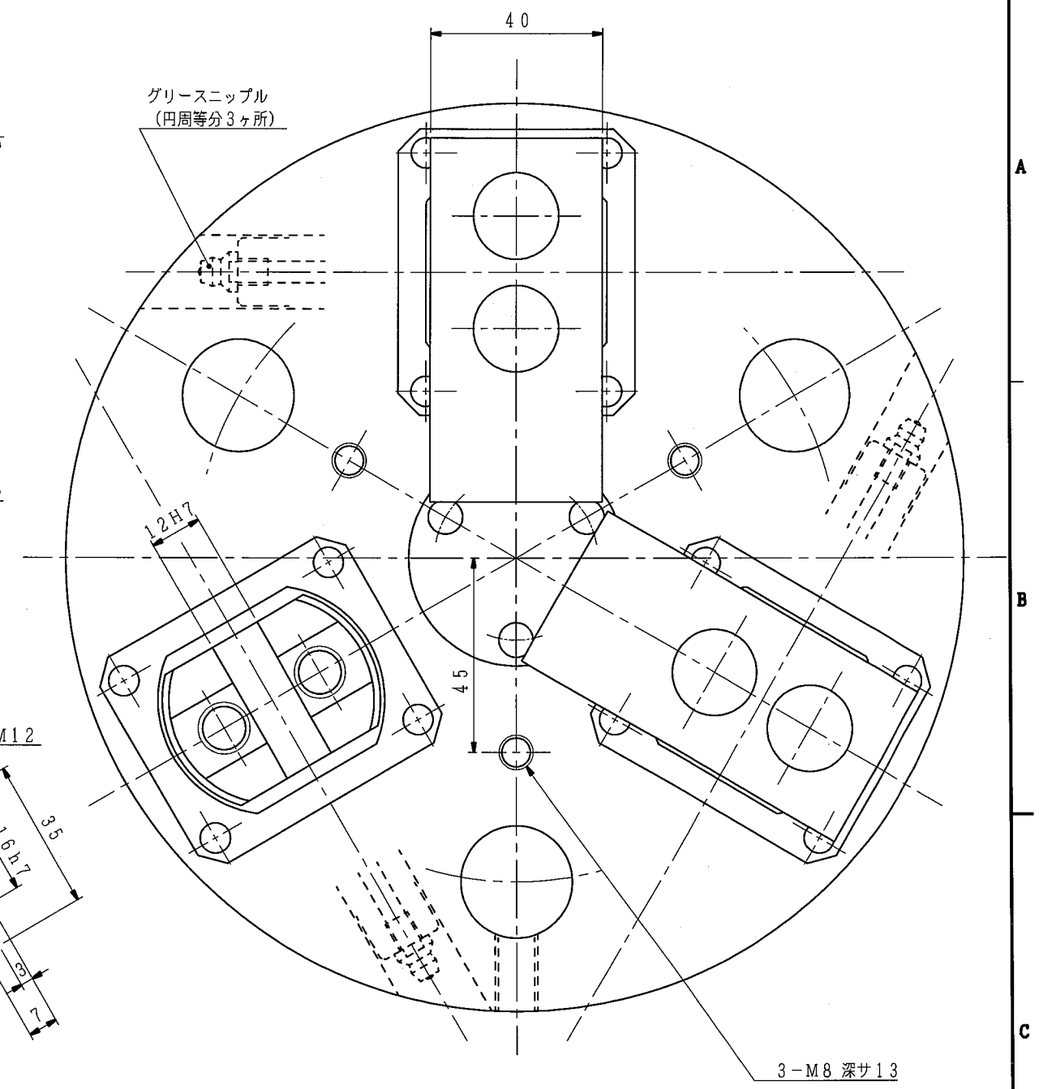
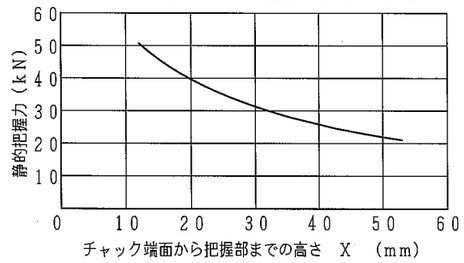


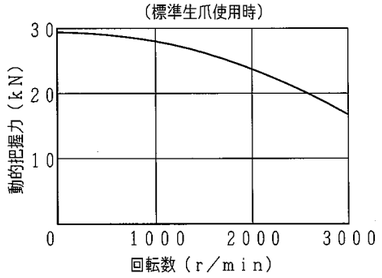




X位置における静的把握力特性図（標準生爪使用時）



X2位置における動的把握力特性図
（標準生爪使用時）



Ⓢ

外注先コード

図面配布部数	
	90
熱処理	91
06	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M2
62A	技術
62B	品・検
68	
71	生産
76	査定
81	設計
	計

仕様			納入品目	
チャック形番	H021MB8		H021MB8	1台
シリンダ形番				
プランジャストローク	5 mm		標準付属品・工具	1式
X2におけるジョーのストローク（直径）	最大	11 mm		
	常用			
使用油圧力	最大	MPa		
	常用			
許容シリンダ力	39.2 kN			
把握力（許容シリンダ力時）	X2位置において	29.4 kN		
把握トルク（ 〃 ）				
最高使用回転数	3000 r/min			
質量	23 kg			
慣性モーメント	この値の4倍がGD²に相当します。	0.13 kg・m²		
把握範囲	外径	40～132 mm		
	内径	150～210 mm		

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

記

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
2. このチャックは組合わせる回転シリンダがチェックバルブを内蔵していると，外部の回路で圧力を高圧から低圧に低下させても把握力は低下しません。安全上回転シリンダのチェックバルブを無効にすることができない場合は，チャックに一度開閉動作をさせる必要があります。
3. チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．

推奨油種：モリコートEPグリース

メーカ　：東レ・ダウコーニング（株）

除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3をこえ 6 〃	±0.1	±0.3
6 〃 30 〃	±0.2	±0.5
30 〃 120 〃	±0.3	±0.8
120 〃 400 〃	±0.5	±1.2
400 〃 1000 〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	精級	並級
プレス品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
△5					
△4					
△3					
△2					
△1					

納入先

○計画図　◎納入仕様図
○見積図　○製作図

尺度 SCALE 1:1

承認 APPROVED　点検 CHECKED　担当 DESIGNED

日付　日付　日付

名称 TITLE: 3爪パワーチェンジチャック

H021MB8

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

図番 DRAWING NO. B−103D

△

A2